

金刚砂耐磨地坪、工业厂房防尘、耐磨地坪材料

产品名称	金刚砂耐磨地坪、工业厂房防尘、耐磨地坪材料
公司名称	绵阳善群建材有限公司
价格	2.00/公斤
规格参数	产地:四川 品牌:善群 材质:干粉砂浆
公司地址	中国 四川 绵阳市游仙区 石马工业园区
联系电话	86 816 2660165 13668337727

产品详情

产地	四川	品牌	善群
材质	干粉砂浆	规格	4 (mm)
颜色	多种	风格	水泥基耐磨材料
标准	行业标准	活动类型	新品
适用范围	客厅、卫浴场所、卧室、 走廊、其他	等级	优质
地板厚度	3mm以上		

· 产品介绍 (金刚砂) 耐磨硬化地坪

用途：	适用于各种特别需耐磨耐压和不起尘要求的水泥混凝土地面。如：1、仓库、超市 2、各类工业厂房车间 3、码头、公路和机场 4、停车场、汽车厂 5、其它常有重机械行走的场所
材料用量：	一般微量级：一般人行及静态工作场合，每平方米3—4kg 中量级：交通频繁，橡皮轮车子出入等场合，每平方米5kg 重量级：交通量大，或钢轮子出入较多场合，或彩色地面，每平方6—15kg
产品包装及储存：	san-gc硬化耐磨地面分为三种类型：gc-100非金属矿物骨料型gc-110金属矿物骨料型gc-120钛合金骨料型 包装：25公斤双层防潮纸袋包装。储存期：在原装密封袋里可保存六个月。储存条件：储存于阴凉、干燥的地方。颜色：绿色、红色、灰色和原色等多种颜色。
施工方法：	1、浇注混凝土：混凝土强度在c25以上，地面硬化剂与单层钢结构厂房地台同时施工，整体强度最佳，按照地面设计标高，安装钢模，分仓浇捣。2、去除浮浆：混凝土表面出现浮浆，应使用mbw磨光机械与底盘将浮浆除掉。3、撒布硬化剂并使用mbw磨光机分2次进行作抹平作

业。第一次：混凝土初凝时，将2/3的硬化剂材料均匀撒布在混凝土表面后，用手镬刀或mbw磨光机等对地面硬化剂进行抹平作业。第二次：待材料硬化至一定时候，再将剩下的1/3材料，再次均匀撒布，施工方向与第一次垂直，用mbw磨光机进行第2次抹平作业。4、表面收光作业：用进口驾驶型慢速抹光机进行抹光及抛光工作，以达到净面收光，直至无痕迹。并采用钢抹，在墙角处用人工进行最终收光。5、养护：压光完成5-12h后，用专业养护剂均匀的喷洒在硬化地面上进行养护。6、切割伸缩缝：为避免混凝土因热胀冷缩而开裂，应在表面作业完成3-7天内及时锯割伸缩缝。一般每隔6-12米一条，亦可结合现场柱位锯割。

· 产品介绍（金刚砂）耐磨硬化地坪主要性能检测：干滤式整体地面硬化剂力学性能测试报告

依据标准：	bs4554：1980灰度、砂浆找平层测试第15条：强度测试15.3及15.4抗折合抗压强度测试bs1881：114部分：1983硬化剂混凝土的密实度测试耐磨测试：taber503型磨损仪测试
抗压强度测试：	试验说明：1) 加载仪器：抗压测试仪2) 试验条件：san-gci，2，33) 水对硬化剂的混合比：0.14) 室温：26c5) 相对湿度：70%6) 养护条件：试块均在室温下水养护

试件标号	龄期	质量	密度	压力荷载	抗压强度	平均抗压强度
(天)		(克)	(kg/m ³)	(kn)	(n/mm ²)	(n/mm ²)
gc1		989	2800	378.3	75.70	
gc2	28	992	2810	387.7	77.55	76.9
gc3		998	2800	387.1	77.45	

耐磨性能测试：	试验说明：1) taber503型磨损仪测试2) 磨损轮：ii22：荷载500克；转速250—1000转/分钟3) 评估方式：质量损耗评估4) 试件尺寸：100mm × 100mm × 25mm5) 室温：26 6) 相对湿度：70%7) 养护条件：试块均在室温下水养护，测试前用烤炉烘干48小时san-greacastce—耐磨采用此数据耐磨质量损失摩擦转速san-gc110d地面硬化剂试块
	250转 920500转 1450750转 19001000转 2340

(金刚砂) 耐磨硬化地坪

用途：	适用于各种特别需耐磨耐压和不起尘要求的水泥混凝土地面。如：1、仓库、超市2、各类工业厂房车间3、码头、公路和机场4、停车场、汽车厂5、其它常有重机械行走的场所
材料用量：	一般微量级：一般人行及静态工作场合，每平方米3—4kg中量级：交通频繁，橡皮轮车子出入等场合，每平方米5kg重量级：交通量大，或钢轮子出入较多场合，或彩色地面，每平方6—15kg
产品包装及储存：	san-gc硬化耐磨地面分为三种类型：gc-100非金属矿物骨料型gc-110金属矿物骨料型gc-120钛合金骨料型包装：25公斤双层防潮纸袋包装。储存期：在原装密封袋里可保存六个月。储存条件：储存于阴凉、干燥的地方。颜色：绿色、红色、灰色和原色等多种颜色。
施工方法：	1、浇筑混凝土：混凝土强度在c25以上，地面硬化剂与单层钢结构厂房地台同时施工，整体强度最佳，按照地面设计标高，安装钢模，分仓浇捣。2、去除浮浆：混凝土表面出现浮浆，应使用mbw磨光机械与底盘将浮浆除掉。3、撒布硬化剂并使用mbw磨光机分2次进行作抹平作业。第一次：混凝土初凝时，将2/3的硬化剂材料均匀撒布在混凝土表面后，用手镬刀或mbw磨光机等对地面硬化剂进行抹平作业。第二次：待材料硬化至一定时候，再将剩下的1/3材料，再次均匀撒布，施工方向与第一次垂直，用mbw磨光机进行第2次抹平作业。4、表面收光作业：用进口驾驶型慢速抹光机进行抹光及抛光工作，以达到净面收光，直至无痕迹。并采用钢抹，在墙角处用人工进行最终收光。5、养护：压光完成5-12h后，用专业养护剂均匀的喷洒在硬化地面上进行养护。6、切割伸缩缝：为避免混凝土因热胀冷缩而开裂，应在表面作业完成3-7天内及时锯割伸缩缝。一般每隔6-12米一条，亦可结合现场柱位锯割。

产品介绍 (金刚砂) 耐磨硬化地坪主要性能检测：干滤式整体地面硬化剂力学性能测试报告

依据标准：	bs4554：1980灰度、砂浆找平层测试第15条：强度测试15.3及15.4抗折抗压强度测试bs1881：114部分：1983硬化剂混凝土的密实度测试耐磨测试：taber503型磨损仪测试
抗压强度测试：	试验说明：1) 加载仪器：抗压测试仪2) 试验条件：san-gci，2，33) 水对硬化剂的混合比：0.14) 室温：26c5) 相对湿度：70%6) 养护条件：试块均在室温下水养护

试件标号	龄期	质量	密度	压力荷载	抗压强度	平均抗压强度
(天)		(克)	(kg/m ³)	(kn)	(n/mm ²)	(n/mm ²)

gc1		989	2800	378.3	75.70	
gc2	28	992	2810	387.7	77.55	76.9
gc3		998	2800	387.1	77.45	

<p>耐磨性能测试：</p>	<p>试验说明：1) taber503型磨损仪测试 2) 磨损轮：ii22；荷载500克；转速250—1000转/分钟 3) 评估方式：质量损耗评估 4) 试件尺寸：100mm × 100mm × 2.5mm 5) 室温：26℃ 6) 相对湿度：70% 7) 养护条件：试块均在室温下水养护，测试前用烤炉烘干48小时 san-greacastce—耐磨采用此数据 耐磨质量损失 摩擦转速 san-gc110d地面硬化剂试块</p>
	<p>250转 920500转 1450750转 19001000转 2340</p>