

绍兴一氧化碳尾气处理装置 集气罩收集废气

产品名称	绍兴一氧化碳尾气处理装置 集气罩收集废气
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	20039.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

假如是化学实验操作需要处理一氧化碳，会有以下措施：1、还可以在出气口摆放酒精喷灯，引燃一氧化碳，使其转化为无毒性的二氧化碳；2、首先用汽球搜集，后引燃。假如是车辆尾气处理装置，如今一般都用的都是三元催化剂，当高温尾气排放根据净化设备时，三元催化器里的空气净化剂将三种有害物质变为无害气体，使尾气排放得到净化处理。

1、CO废气造成 CO（一氧化碳）有机废气是催化裂化装置生产过程中，金属催化剂在再生过程因其烧糊而排出很多具有一定压力持续高温烟尘，这种烟尘里的CO的含量在4%下列，发热量也不高，在其中95%是无法点燃成分，起火艰难，需依靠轻质燃料油或燃料气，而且使炉膛温度做到980 之上，才可以让CO有机废气燃净。 2、炉型发展历程 CO垃圾焚烧炉早为CO加热炉，它跟加热炉是一体的，它的结构为CO有机废气从炉底径向进到炉内，根据炉内四周的燃烧机，运用补充燃料使CO有机废气点燃，持续高温烟尘根据受热面、管排、锅炉节能器等热传导后往烟筒排出来，因加热炉里有水冷壁管，难以保证CO做到720 以上工作温度，所以一定要在没覆管CO垃圾焚烧炉内点燃，以确保CO燃烬。现今CO垃圾焚烧炉取代了原CO锅炉的炉内一部分，CO有机废气在燃烧炉内燃烧之后造成持续高温烟尘，才能进入加热炉造成蒸气。

CO垃圾焚烧炉分成立柱式与立式2种，二者炉型点燃情况和实际效果基本一致。 CO垃圾焚烧炉炉内规格的明确：按再造烟尘中CO在炉体内所需要的停留的时间及混和需要炉内长短来定，与此同时因炉膛温度高，应有充足的容量导热率。 3、CO垃圾焚烧炉使用中需要注意的事项 炉膛温度转变 从某当场校准得到的结果得知，垃圾焚烧炉轴向、径向均有着不同的温度分布梯度方向，炉中间轴向温度场小，是补燃火苗区。炉后侧出入口前砌一个缩口，使烟尘流动性后产生逆流，提升烟尘滞留的混合时间，可促进CO燃净。 供风对点燃产生的影响 当过量空气系数 扩大，烟尘中氧浓度提升，反应速率加速，炉膛温度升高。再次扩大 ，导致掺烧冷气增加，使炉前面气体温度降低。再加 ，炉前面气体温度降低大量，CO点燃挪到炉后面或炉出入口，烧蚀机器设备。一般要求 $\alpha=1.5\sim 1.8$ 合适。风过多、太小都将危害燃净高效率。 燃料量危害温度控制 实验说明，燃料量的增加后，垃圾焚烧炉中间、后侧温度升高。若隧道通风适度，CO有机废气在焚烧处理里可转换*。 改进部分构造 混合室到燃烧仓的过渡带增加一个缩口，可提升CO烟气的停留的时间。选用环状风管，烟尘从环状风管内好几个喷头进到炉膛内，防爆门窗自来水封式构造，燃烧机含有电打火与密闭式看窗，选用内衬，无需砖结构。