

# 湖州西门子PLC代理商通讯电缆供应商

产品名称	湖州西门子PLC代理商通讯电缆供应商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/米
规格参数	品牌:西门子 型号:电源电缆 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

## 产品详情

湖州西门子PLC代理商通讯电缆供应商

湖州西门子PLC代理商通讯电缆供应商

在现代制造业和自动化生产中，PLC作为一个关键的组成部分，其控制能力和可靠性直接关系到整体生产线的效率和质量。而PLC与各类设备和元器件之间的通讯联系则依赖于各种适配器、接口卡和电缆等辅助设备。浔之漫智控技术(上海)有限公司作为湖州地区的西门子总代理商，不仅提供了西门子PLC及其相关产品的销售和咨询服务，同时也为广大企业和工厂提供各种通讯电缆及辅助设备，帮助企业实现智能化生产和数字化转型。

西门子PLC

产品描述

西门子通讯电缆代理商6XV1840-2AH10

名称：SIEMENS/西门子

产品名称：西门子PROFINET通讯电缆FC TP标准电缆

产品订货型号：6XV1840-2AH10

产地：德国

产品规格：全新

质保时间：1年

产品详情：工业以太网 FC TP 标准电缆，P 2x2（PROFINET 类型 A），TP 安装导线用于连接至 IE FC RJ45 2x2，通用，4 芯屏蔽 CAT 5E，按米销售,供货单位大 4000m 小订购量 20m；

西门子网络通讯产品优点：丰富而灵活的工业布线产品系列；通过对外包层和编织屏蔽层进行安全剥离，数据终端连接；简便的连接技术(绝缘穿刺型接点)，用于4芯(5类)和8芯(6类)工业以太网连接双绞线电缆；利用预算调整的剥线工具，两种电缆的安装都十分方便；可靠的屏蔽层接触和松紧件；公司工程师对西门子网络通讯产品的优点做了一下简单介绍：丰富而灵活的工业布线产品系列；通过对外包层和编织屏蔽层进行安全剥离，数据终端连接；

## 概述

4 芯 FastConnect 安装电缆采用安装迅速的特殊设计，可实现结构化 Fast Ethernet 布线

使用 FC 剥线工具剥线方便；一次就可剥去电缆外包层和编织的屏蔽层

使用绝缘刺破法，通过连接进行连接

性能 ISO/IEC 11801 和 EN 50173 电缆 5 类布线标准。(Cat5e)

PROFINET-兼容

UL 认证

不同的应用软件，有不同的版本（例如：例如，拖曳、食品、船舶、铁路）。

双层屏蔽，抗干扰性能好

由于电缆上印有以米表示的长度标记，因此易于确定长度

## 优势

使用连接电缆 2 x 2，可、简便地连接到工业以太网 FC RJ45 引出插座（10/100 Mbps），工业以太网 FC RJ45 接头 180/145/90 或 IE FC M12 插头 2x2 上，节省时间。

## 特殊总线电缆可实现各种应用

采用双屏蔽电缆和集成式接地设计，可实现抗噪声干扰网络

不含硅树脂，可用于汽车工业（例如喷漆生产线）。

## 应用

为不同的应用类型提供有不同类型的电缆，以配置工业以太网（4 芯）。

一般来说，应使用所列出的工业以太网 FC IE FC 电缆 2 x 2。

## UL 认证

提供有带合适 UL/ETL 认证的不同型号的电缆，可以采用符合 NEC 法规（Article 800/725）的电缆束和电缆支架进行敷设。这些产品被标识为通用目的的产品。

FastConnect (FC) 工业以太网 IE FC 电缆 2 x 2 为径向对称结构设计，可采用 FC 剥线工具，从而可、简便地装配 IE FC 接口 RJ45 和 IE FC 接头。

因为双屏蔽作用，这些电缆特别适合用于易受电磁干扰的工业环境中。

可很容易地与 IE FC 接头的绝缘刺破触点连接，\*专门工具

通过总线电缆外皮以及通过 IE FC RJ45 插头和 IE FC 插头的接地方案，能实现系统范围内的接地

印有以米表示的标记

## 电缆类型

IE FC TP 标准电缆 P 2x2：专门为装配而设计、带有刚性芯线的标准总线电缆；4 根硬线绞合成的 4 线绞合电缆

IE FC TP 型标准电缆 P 2x2：标准的实芯总线电缆，专门针对安装而设计；4 个实芯线，连接在 4 路星形分配器上，带坚固的 TPE 外护套（热塑弹性材质制成）

IE FC TP 软电缆 P 2x2：用于临时运动特殊应用的软总线电缆；4 根绞线合成的 4 芯绞合电缆

IE FC TP 型软电缆 P 2x2：软质总线电缆，专门针对临时性运行控制应用而设计；4 个实芯线，连接在 4 路星形分配器上，带坚固的 TPE 外护套（热塑弹性材质制成）

IE FC TP FRNC 电缆 P 2x2：在建筑物内使用柔性、无卤素电缆（FRNC= 阻燃无腐蚀性）；四条导线（柔性导线）被绞合成星绞四线组以便于偶然移动

IE FC TP 拖缆 P / IE FC TP 拖缆 2 x

2:于在轨道链中受力运动导引的软总线电缆，例如在连续运动的机器部件中；4

## 根绞合线组成的 4 芯绞合电缆

IE FC 吊缆 P 2x2 : 在电缆拖曳/吊挂连续移动中使用的柔性电缆，例如，在起重机系统中使用；四个线芯（标准）绞合为四线组

IE TP 抗扭电缆 2x2 :用于连续运动控制系统的软总线电缆，例如用于机械手；绞合导线

IE FC TP 食品级电缆 2x2 : 食品与饮料工业中使用的柔性电缆；四个线芯绞合为四线组

IE FC TP 食品级坚固电缆 2x2 : 适合在食品与饮料领域中使用的拖曳电缆 (IP69)；四个线芯（成股），绞合为四线组

IE FC TP 船用电缆 2x2 :船用总线电缆；4 根绞合线组成的 4 芯绞合电缆，无卤素，船级社认证

IE TP 接地电缆 2x2 : 用于在土中固定布线的总线电缆，四根硬线绞合组成的 4 芯绞合电缆，附加外部 PE 护套（内部 FC 电缆设计）

IE TP 型接地电缆 2x2 : 用于在土中固定布线的总线电缆；四根硬线绞合组成的 4 芯绞合电缆，附加外部 PE 护套和防鼠咬金属保护层（内部为 FC 电缆设计）

在自动化领域，西门子PLC作为\*\*\*\*的工业控制系统供应商，其产品辐射全球，被广泛应用于各种工业领域，包括机床、造纸、石化、电子、制药、冶金等行业，为其提供了可靠、高效的控制方案，同时满足了不同行业的各种需求。西门子PLC具有多种型号和规格，适应各种复杂的工业环境。在PLC的选择和定制方面，我们拥有专业技术团队，能够根据客户需求提供完善的方案和解决方案。

## CPU

在PLC系统中，CPU作为系统的核心组件，控制着整个系统。不同的CPU性能和规格的选择，对整个系统的稳定性和效率有着直接的影响。我们的公司提供了多种型号和规格的西门子PLC

CPU产品，支持多种不同的控制方式和通讯协议，满足客户对于可靠性和高效性的需求。

## 电源电缆

电源电缆在PLC系统中，是至关重要的一项支持设备。我们提供的西门子电源电缆，采用高质量的材料和配件，并符合国际安全标准，保证了系统的可靠性和稳定性。在使用过程中，我们能够提供专业的技术支持和售后服务，为客户提供全方位的解决方案。

## 变频器

随着现代工业设备的发展，变频器作为一种集控制和能效于一体的设备，在工业生产中得到越来越广泛的应用。我们提供多种型号的西门子变频器，搭配不同品牌的PLC系统，实现复杂生产线控制和调节功能。

## 触摸屏

触摸屏作为PLC系统的交互界面，对PLC系统的操作和控制起着重要的作用。我们提供了多种型号和尺寸的西门子触摸屏，采用\*\*的人机交互技术，可在恶劣的工业环境下稳定工作。我们的触摸屏产品还支持多种通讯协议和操作系统，满足不同客户的不同要求。

## 伺服机

伺服机在机器人、自动化加工、印刷和包装等领域中的应用越来越广泛。我们提供的西门子伺服机，拥有\*\*的动态性能和高精度控制能力，同时支持多种编码器和网络通讯协议，能够满足不同行业的要求。

## 低压软启动器

低压软启动器是一种电机启动保护设备，可实现电机的平稳启动和减速停止，从而保护了电机并延长了使用寿命。我们提供多种型号和规格的西门子低压软启动器，支持多种控制方式和通讯协议，可适应各种不同环境和使用场合。

综上所述，浔之漫智控技术(上海)有限公司是湖州地区的西门子总代理商，提供西门子PLC及其相关产品的销售和咨询服务，同时也为客户提供各种通讯电缆及辅助设备，帮助客户实现智能化生产和数字化转型。我们的产品品质可靠，技术服务专业，价格合理，售后服务完善。如果您有相关需求或疑问，请随时联系我们，我们将竭诚为您服务。

## 专业知识：

### 1. PLC在工业自动化控制中的地位

PLC是工业控制领域的核心组件，承担了工业自动化、数字化转型的重要任务。PLC的出现，彻底改变了以前工业设备单一、手动控制的状态，能够实时、高效地完成大量控制任务，减轻了操作人员的工作负担，提高了工业生产的质量和效率。

### 2. PLC系统和工业互联网的融合

随着物联网技术的发展和工业互联网的兴起，PLC系统的发展也趋向于数字化、智能化和互联网化。基于云计算、数据分析等技术的数字化PLC系统，不仅可以更好地适应企业的数字化转型需求，还能实现远程控制和监管，提高生产管控的效率和智能化。

### 3. PLC系统的故障诊断与排除方法

在PLC系统的日常使用中，由于各种原因，可能会出现故障问题，导致生产线停机，甚至造成生产损失。这时候需要快速、准确地定位和解决问题。常见的故障排除方法包括查看PLC显示屏信息、运用PLC软件进行参数设置和调试、检查PLC输入输出信号、遵循PLC的故障排除流程等。