

大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧 |
| 公司名称 | 北京楚天鹰科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/块 |
| 规格参数 | 长春电路板焊接厂家:长春实验板焊接厂家 长春pcb焊接厂家:长春贴片焊接厂家 长春样板焊接厂家:长春电子焊接厂家 |
| 公司地址 | 北京市昌平区科技园 |
| 联系电话 | 13671009092 |

产品详情

大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧

大连楚天鹰科技有限公司是一家大连电路板焊接厂家，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、大连线路板焊接加工等电子产品加工大连焊接厂家/公司/企业。大连电路板焊接厂家电路板加工厂 大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接，大连小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-大连小批量焊接 大连我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司根据是否带，可分键盘读卡器和普通读卡器。键盘读卡器：有些读卡器不但带wiegand26/34卡号输出，同时带键盘输出，适合用于“卡+”的门禁场合。常见普通读

卡器款式：根据读卡的距离分还有长距离读卡器：如何选择注意事项一:是选购国产读卡器还是进口读卡器?进口读卡器，技术较为成熟，产品的返修率低，外观设计比较精美耐看。缺点是:产品的价格昂贵，服务没有国产读卡器及时，而且必须使用配套品牌的进口感应卡，进口感应卡也比较昂贵。

大连电路板焊接厂家，大连楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由电路板焊接厂家大连大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧-品质无忧所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧機種我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。

大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧 大连楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。测电笔几乎是电工使用最多的工具之一，对于普通用户来说，两块钱一根的测电笔也早就像改锥钳子一样称为的工具之一了。但是测电笔究竟应该怎样使用呢？下面我们来了解一下。基础用法测电笔的各种功能，都离不开正确的使用方法——对于电笔来说，如果使用方法错误，甚至有触电危险，因此一定要谨慎。这里只说一下最常见、最物美价廉的氖泡测电笔的使用方法：将测电笔的绝缘部分夹在拇指和中指、无名指、小指之间（拇指在一侧，另外三个手指在另一侧），食指触摸电笔顶端的金属帽或金属夹。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。大连电路板焊接厂家大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧电路板焊接厂家-大连小批量焊接电路板焊接厂家-品质无忧 根据所设数值与公式可以算出，电容电压的变化速率为1V/mS。这表示可以用5mS的时间获得5V的电容电压变化；换句话说，已知Vc变化了2V，可推算出，经历了2mS的时间历程。当然在这个关系式中的C和I也都可以是变量或参考量。详细情况可参考相关的教材看看。供参考。首先设电容器极板在t时刻的电荷量为q,极板间的电压为u,根据回路电压方程可得： $U-u=IR$ （I表示电流），又因为 $u=q/C, I=dq/dt$ （这儿的d表示微分哦），代入后得到： $U-q/C=R*dq/dt$,也就是 $Rdq/(U-q/C)=dt$,然后两边求不定积分，并利用初始条件： $t=0, q=0$ 就得到 $q=CU(1-e^{-t/(RC)})$ 这就是电容器极板上的电荷随时间t的变化关系函数。现场安装人员无法校正导轨，安装队直接将扭曲导轨装在底层或顶层，测量导轨垂直度超标，无法修正；各层导轨接头在同一平面内，在对导轨接头处修光后，接头处轨距超标；电梯安装完成后，用校轨尺校正，部分导轨达不到调整精度要求。解决方案：随着建筑物的沉降，导轨自重、热胀冷缩等因素作用下，导轨会向下变形，延伸。由于导轨底部安装在底坑地面坚固的实习墩上，导轨的变形无法消除，会造成导轨的扭曲，电梯晃动大。安装时，在根导轨与底坑地面之间，应保留200mm-300mm的间隙。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

大连电路板焊接厂家小批量焊接，大连SMT贴片电路板焊接厂大连楚天鹰科技!大连楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的大连电路板焊接厂，大连PCB焊接厂，大连样板焊接厂，大连实验板焊接厂，大连小批量电路板焊接厂，大连电路板焊接厂家，大连SMT贴片焊接厂家，大连电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。大连楚天鹰科技主要经

营范围有:大连电路板焊接,大连PCB焊接,小批量PCB焊接,大连样板焊接,大连实验板焊接,大连PCB打样,小批量电路板焊接,大连BGA焊接,大连SMT贴片焊接,大连电子焊接,大连电路板加工,大连小批量电路板焊接,大连小批量PCB焊接,元器件采购,钢网制作,产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。断电延时时间继电器的触点,是在继电器通电工作后触点动作,继电器断电后,延时时间到达预置设定的时间触点恢复原始状态。通电延时时间继电器的触点,在继电器通电工作后,延时时间到达设定的时间触点动作。继电器断电后触点恢复原始状态。国内生产延时继电器厂家及型号太多,大家在购买和使用阅读电路图纸过程中,怎样看一个继电器是断电延时还是得电延时继电器呢?下面给大家介绍一种看继电器外壳印制的电器符号来判别。在电路图中或实物图上如何辨识时间,主要看图形符号中圆弧的画法。

大连电路板焊接厂家,大连楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月,生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过,具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力,现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量大连电路板焊接厂,大连样板焊接加工,大连PCB焊接厂,大连实验板焊接加工,大连研发板焊接,选择大连楚天鹰科技准没错。PIC的输入端子除了可以接通有触点的开关外,还可以接一些无触点开关,如无触点接近开关,当金属体靠近探测头时,内部的晶体管导通,相当于开关闭合。根据晶体的不同,无触点接近开关可分为NPN型和PNP型,根据引出线数量不同,可分力3线式和2线式。3线式无触点接近开关的接线图a是3线NPN型无触点接近开关的接线它采用漏型输入接线,在接线时将S / S端子与24V端子连接,当金属体靠近接近开关时,内部的NPN型晶体管导通,X00输入电路有电流流过,电流途径是:24V端子S / S端子—plc内部光电耦合器—X0端子端子接近开关—0V端子,电流由公共端子(S / S端子)输入,此为源型输入。

大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以上只是基本原理,具体实现,还有考虑待测电流的大小,把它分成不同的档位,同时考及过流保护,具体实用电路如下:实用电路中分成了200u2m20m200m10A等档位,不同档位所串联的采样电阻值不相同,原则是小电流档位采样电阻值大,大电流档位采样电阻值小。采样电阻的大小会对待测电路的电生一定的影响,实际使用要估算电流的大小,选取适合的档位才能减小测量的误差。考虑到使用者可能会接错档位,发生过流烧毁采样电阻,设计中加入了二极管D1和D2和采样电阻并联,采样电阻电流过大时,电压升高,当电压高压二极管导通电压时,二极管导通分流采样电阻的电流,防止电流过大烧毁采样电阻。

大连电路板焊接厂家线路板,电路板,PCB板,大连pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程,可北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。以注意到一个很明显

的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧

大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。欧姆龙plc系统中的单元，根据前后位置或单元的特殊性，分别占用CIO区不同的地址，了解地址分配、知道输入、输出数据的具体存放位置，就能够利用编程对数据进行正确的处理。在I/O存储器中，CPU单元和CP1W扩展单元的输入地址占用000~016通道，输出地址占用100~116通道，而1个通道就是我们所说的1个字，它也等于16个位，本篇我们以CP1H为例，来说明PLC地址分配的规律。CPU单元地址分配X和XA型CPUX和XA型CPU单元自带40点I/O，其中输入24点，输出16点，在CIO区输入部分占用0~1通道，总共分配24个输入位：其中12个位为0通道的位00~位11另12个位为1通道的位00~位110通道和1通道中不使用的位12~位15，将始终被清除，且不可用作内部辅助工作位X和XA型CPU单元的输出16点，在CIO区输出部分占用100~101通道，总共分配16个输出位：其中8个位为100通道的位00~位07另8个位为101通道的位00~位07100通道和101通道的位08~位15，可用作内部辅助工作位CP1H-XA型CPU中自带了模拟量输入和输出，其中4路模拟量输入占用200~203通道，2路模拟量输出占用210~211通道。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 大连楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧在反向击穿区，稳压管的电流在很大范围内变化， U_w 却基本不变（见曲线AB段），这就是稳压管的稳压作用。由于稳压管是工作在反向击穿状态，所以接到电路中时应该反接（见图），即稳压管的正极应接被稳定电压的负极；稳压管的负极应接被稳定电压的正极。如果稳压管的极性接反，不能起到稳压作用，此时稳压管两端的正向电压约为0.7V。硅稳压管稳压电路。图中 U_i 是需要稳定的直流电压， R 是限流电阻， R_L 是负载电阻。电路的工作过程如下。

电路板焊接厂家

大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧北京楚天鹰科技有限公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

大连楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质

量的四种方法。

电路板焊接厂家大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧 实际上很多时候我们并不需要知道集成块内部电路组成情况，只需了解外部各引脚的功能即可。集成电路各引脚的功能用文字加以注明，如电路中没给出文字说明或参数，则应查阅有关手册，了解集成块的逻辑功能和各引脚的作用。对一些常用的集成电路，如常用的LM324运算放大器、74LS00四二输入与非门、555时基电路等，读者应记住各引脚的功能，这对快速、准确识图有所帮助。和分别为74LS00、CH7555的引脚图。74LS00引脚图CH7555引脚图功能分解看模块对数字电路可按信号流向把系统分成若干个功能模块，每个模块完成相对独立的功能，对模块进行互操作状态分析，必要时可列出各模块的输入、输出逻辑真值表。

大连楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧电路板焊接厂家大连-大连小批量焊接-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。费时费力费料无论是水还是电，点位大多数还是在墙壁的中下部。这意味着，如果水电在顶部，我们需要在墙壁上开一道长长地槽，将水电管道引下来。这样一来，路程长了、工程量大了、耗时长了、用料多了——钱，花的也就多了。开槽问题地面布线时，由于地上有一层不小于50mm的抹灰层，所以我们可以任意开槽——甚至可以不开槽，将来利用地板进行遮挡。但是天花板走管，你想怎么隐蔽管线？开槽肯定是不行的，天花板上没有抹灰层，开槽就会伤害楼板。

大连电路板焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

大连楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。大连

电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧 大连楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

大连电路板焊接厂家-大连小批量焊接-品质无忧 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重

要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。我们先看一下Y型接法，如下所示：再看一下型接线，如下所示：在上面的接线中，零火线可以调换；如果需要反转把接电容的一条线换到电容的另外一端即可。电容选用电容应选用油浸式金属膜纸介电容，耐压值必须取450V以上。运行电容的计算公式： $C=1950I/U\cos$ ，C为运行电容容量（uf-微法），I是电机额定电流值（A），U是额定电压， \cos 是功率因数，一般电机上都有标注。根据经验：1KW的电机一般用70uf左右的电容就差不多了，具体可以根据自己的负载情况进行调整。

[潍坊贴片焊接厂家-潍坊小批量焊接-质量稳定](#)