

工业生产一般对控制设备的可靠性要求很高，并且要有很强的抗干扰能力。PLC能在恶劣的环境中可靠的工作，平均无故障时间达到数万小时以上，已被*为可靠的工业控制设备之一。

PLC本身具有较强的自诊断功能，保证硬件核心设备(CPU、存储器、I/O总线等)在正常情况下执行用户程序，一旦出现故障则立即给出出错信号，停止用户程序的执行，切断有输出信号，等待修复。PLC的主要模块均采用大规模和大规模集成电路，I/O系统设计有完善的通道保护与信号调理电路。在结构上对耐热、防潮、防尘、抗震等都有的考虑，在硬件上采用隔离，屏蔽、滤波、接地等抗干扰措施，在软件上采用数字滤波等措施。与继电器系统和通用计算机相比，PLC更能适应工业现场环境要求。

2、硬件配套齐全，使用方便，适应性强

PLC是通过执行程序实现控制的。当控制要求发生改变时，只要修改程序即可，限度地缩短了工艺更新需要的时间。PLC的产品已标准化、系列化、模块化，而且PLC及配套产品的模块品种多，用户可以灵活方便地进行系统配置组合成各种不同规模、不同功能的控制系统。在PLC控制系统中，只需在PLC的端子上接入相应的输入/输出信号线即可，不需要进行大量且复杂的硬接线，并且PLC有较强的带负载能力，可以直接驱动一般的电磁阀和交流接触器。

3、编程直观、易学易会

PLC提供了多种编程语言，其中梯形图使用普遍。PLC是面向用户的设备，PLC的设计者充分考虑到现场工程技术人员的技能和惯，因此PLC程序的编制采用梯形图的简单指令形式。梯形图与继电原理图相似，这种编程语言形象直观，易学易懂，不需要专门的计算机知识和语言，现场工程技术人员可在短时间内学会使用。用户在购买PLC后，只需按说明书的提示，做少量的接线和

进行简易的用户程序编制工作，就可灵活方便地将PLC应用于生产实践。

4、系统的设计、安装、调试工作量小，维护方便

PLC用软件取代了继电器控制系统中大量的中间继电器、时间继电器、计数器等器件，使控制柜的设计、安装、接线工作量大为减少。同时PLC的用户程序大部分可以在实验室进行模拟调试，模拟调试好后再将PLC控制系统安装到生产现场，进行联机调试，既安全，又快捷方便。

PLC的故障率很低，并且有完善的自诊断和显示功能。当发生故障时，可以根据PLC的状态指示灯显示或编程器提供的信息迅速查找到故障原因，排除故障。

5、体积小，能耗低

由于PLC采用了半导体集成电路，其体积小，重量轻，结构紧凑、功耗低、便于安装，是机电一体化理想控制器。对于复杂的控制系统，采用PLC后

我公司产品远销地区如下

【华北】北京市 天津市 河北省 山西省 内蒙古自治区 【东北】辽宁省 吉林省 黑龙江省 【华东】上海市 江苏省 浙江省 安徽省 福建省 江西省 山东省 【中南】河南省 湖北省 湖南省 广东省 广西壮族自治区 海南省 【西南】重庆市 四川省 贵州省 云南省 西藏自治区 【西北】陕西省 甘肃省 青海省 宁夏回族自治区 新疆维吾尔自治区 【港澳台】香港特别行政区 澳门特别行政区 台湾省