

容器焊缝超声波探伤检测 环缝质量UT探伤检测

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 容器焊缝超声波探伤检测 环缝质量UT探伤检测 |
| 公司名称 | 广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址） |
| 联系电话 | 13609641229 13609641229 |

产品详情

容器焊缝超声波探伤检测 环缝质量UT探伤检测

超声波探伤检测 铸造件无损检测机构

试验介绍：

超声检测的基本原理是：利用超声波在界面（声阻抗不同的两种介质的结合面）出的反射和折射以及超声波在介质中传播过程中的衰减，由发射探头向被检件发射超声波，由接收探头接收从界面（缺陷或本底）处反射回来超声波（反射法）或透过被检件后的透射波（透射法），以此检测备件部件是否存在缺陷，并对缺陷进行定位、定性与定量。

检测范围：

钢板质量检测

钢结构工程焊缝检测

轴探伤检测

钢轨探伤检测

承压设备无损检测

锻钢件无损探伤等

检测标准：

NB/T 47013.3-2015 承压设备无损检测 第3部分:超声检测

GB/T 2970-2016 厚钢板超声检测方法

EN 12680-1:2003 铸造 超声检验

GB/T 32563-2016 无损检测 超声检测

BS EN ISO 23279-2017 焊缝的无损检验.超声检验