

# 沃得冲床JH21-125T

产品名称	沃得冲床JH21-125T
公司名称	苏州因耐克斯数控机床有限公司
价格	139000.00/台
规格参数	
公司地址	苏州市相城区新尚广场A座604室
联系电话	86-051083853666 13812533899

## 产品详情

### 一， 简要描述

锻压机床是一种无切屑的先进加工工艺，锻压机床有很多的优点，能达到产品质量好，材料消耗少和生产效率高，锻压机床设备中是一种量大面广的产品，随着经济的发展需要锻压机床的数量和品种逐年增加，设计、制造水平也不断提高。

锻压机床在提供机械化和自动化的同时可用于冲孔、落料、切边、弯曲、浅拉伸、和成型等工序。并广泛应用于国防、航空、汽车、电机、电器、[轴承](#)、仪表、农机、自行车、医疗器械、日用五金等部门中，在中小型压力机中得到了广泛的发展，且在国内的机械制造业中，锻压机床的年产量在通用压力机的生产中约占95%。沃得精机冲床在国内的市场份额约占15%-20%。

### 二， 配置要求

序号	名称	从属部件	产地或制造商
1	干式摩擦离合器 - 制动器(或湿式)	离合器	意大利宇意ompi (无锡星辰或沃得精品离合)
2	双联电磁阀	空气管道	日本丰兴或taco

3	可编程逻辑控制器	电气系统	日本松下nais
4	交流接触器、中间接触器	电气系统	西门子
5	热继电器、辅助接头	电气系统	西门子
6	控制按钮	电气系统	施奈德
7	油雾器	空气管道	上海新益或者台湾dpc
8	减压阀	空气管道	日本smc或者为台湾dpc
9	过滤减压阀	空气管道	上海新益或者台湾dpc
10	<a href="#">电动机</a>	<a href="#">传动系统</a>	山东华力
11	制动电机	滑块部件	北京福特盘式电机有限公
12	压力开关	空气管道	韩国ark
13	液压过载泵	滑块部件	日本昭和showa
14	编码器	发讯	意大利
15	双手按钮	电气系统	日本和泉
16	电动油泵（手动浓油泵）	润滑系统	南京贝奇尔或浙江永嘉流 丹阳）
17	手动稀油泵	润滑系统（平衡缸）	南京贝奇尔
18	凸轮控制箱	发讯	无锡文丰
19	平衡缸		丹阳鸿举

20	人机界面（触摸屏）		电气系统	日本松下
21	脚踏开关		电气系统	丹阳鸿举（选用）
22	曲轴	传动		45#钢模锻件,表面淬火

### 三，结构

该压力机由机身、传动系统、离合器、滑块、平衡器、发讯、空气管路、润滑系统及电气系统等组成。

机身由优质钢板焊接而成，经过时效处理消除内应力，强度高，变形小

精度稳定性好。

曲轴纵向放置，支点距离小，保证了曲轴较好的刚度和抗度。

离合器采用意大利宇意ompi气动干式摩擦离合器-制动器或无锡星辰湿式离合器-制动器，制动安全可靠，使用寿命长，性能佳。目前沃得精机采用日本技术生产的沃得精品湿式离合器（jh25-110到jh25-315），主要部件如摩擦片、弹簧、密封件、轴承等均采用进口，加工及装配要求完全按照日本技术要求，质量稳定，使用寿命更长，比其它国产离合器增加几倍。

滑块采用树脂砂铸造，内部组织好，外形美观；采用矩形导轨，导轨面镶铜板，精度保持性好，滑块内液压垫，通过日本进口的液压过载保护装置有效控制机床在公称力范围内运行，保护机床零部件不损坏。

装模高度采用电动调节，通过精度为0.1mm的机械式显数器装模高度，调节方便。

装有气动平衡器,平衡滑块及上模重量，机床运转更稳定。

电控部分采用法国施耐德按钮，西门子交流接触器、热继电器等。采用凸轮控制器（欧姆龙弹簧片）和编码器（意大利）组合控制发讯，机床停止更安全可靠。采用日本松下可编程控制器(plc)、日本松下人机界面（触摸屏）进行集中控制，具有曲轴旋转角度显示及故障提示功能，维修更方便、节时。

采用电动油泵集中润滑，加装具有循环指示功能的定量式分油器，润滑使用更方便、放心。

采用日本丰兴公司或taco的安全双联阀，机床动作安全可靠。

### 四，质量执行标准

gb5226.1 - 2008《工业机械电气设备第一部分通用技术条件》

jb/t6580.1 - 1999《开式压力机技术条件》

## 五，服务承诺

免费为需方提供技术培训及咨询服务。

供方免费为需方进行调试。

产品质保期为1年。保修期为设备调试、运行后双方签署验收文件之日算起。

质保期内出现故障，供方保证在4小时内响应，24小时内到达现场处理故障。

质保期过后，供方承诺为需方提供终身有偿服务，并对所需配件提供最优惠的价格。

质保期内非用户人为原因造成设备损坏的，供方免费提供维修服务，所需配件由供方承担。

六、其它：对以上所有压力机，供方向需方提供设备、装箱单、使用说明书、出厂合格证等相关资料。

## 六，服务保障

∅ 保健式服务理念倡导者 ∅ 服务不仅仅是简单的维修，沃得精机可以向客户提供包括维修、保养、培训、咨询等全方位服务。我们的服务工程师不仅仅是锻压设备的医师，而且还是保健师。我们会及时发现潜在的问题并采取措施，我们会告知用户如何合理使用、保养设备。把故障率降到最低，预防才是关键。 ∅ 而且，我们还在主要城市建立了自己的服务网点，或通过当地机电设备销售商的既有服务网络和服务能力，为客户提供及时、快速、便捷的服务。 ∅ 如果您选用我们的设备，我们可以承诺，常规问题我们负责24小时内解决，其他问题我们保证人员48小时内到位诊断。

∅ 请相信，您所购买的，不仅仅是设备本身，还有我们最优质的服务。

∅ 我们的客户经理常驻市场一线，有任何问题，只要一个电话，就可无忧。 ∅ 我们本部设有专职的服务部门，服务专线：0512-67033212 ∅ 我们设有质量投诉电话，如果您对我们提供的产品质量有任何疑问或宝贵的改进建议，欢迎致电：18662218840

∅ 当然，您如果有其他的服务要求，我们可以协商并提供个性化服务。