

箱变基础模具制作工艺 箱式变电站预制模板

产品名称	箱变基础模具制作工艺 箱式变电站预制模板
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

箱变基础模具用来制作箱式变压器基础的专用模具，基础为钢筋混凝土结构，经过箱变基础模具浇筑成型。

箱变基础的作用：工程中箱变基础也俗称逆变器和箱式变压器的修建基础。经过在箱变根底上预埋钢板，为逆变器装置、箱变装置供给平衡、安稳的基础。在箱变基础处有穿通电缆的通道，为汇流箱出线至逆变器进线供给隐蔽通道以及逆变器出线至箱变低压侧进线供给通道。

箱变基础模具制作工艺：箱变基础模具是一种钢结构模具，加工模具运用的钢板材料类型：Q235。首先，挑选合适厚度的钢板经过激光切割设备进行下料 折弯机折弯 电焊机焊接 打磨机进行打磨 组装成型。箱变基础模具整体结构较大，所以为了出产、施工及运送便利，我们将模具设计为组合式结构，模具运用螺丝相连接，可以保证模具拼接缝严密贴合，浇筑混凝土不会漏浆，保证浇筑质量。在进行操作的过程中需要一个专门负责模具的工作人员把模具的情况记录好，然后再进行使用或者把模具在一个干燥的场地中进行放置，箱变基础模具应用完以后一定要少量的把模具叠放在一起，适量的对模具进行叠放的话，不止是时间上，所花费到的成本也会低很多，模具加工的工程有很多，需要避免模具发生受损的现象，以免影响了使用的时间。在制作模具的时候需要按照详细的图纸来进行加工，因为他的结构相比较其他模具要复杂一些，所以模具的制作图纸应该秒回出模具的正面、侧面和底部，将各种不同的尺寸和型号都要仔细标注出来，工厂才可以根据这些尺寸选择不同强度的钢材料和零件进行加工处理

模具具有表面光滑无瑕疵，制作出来的模具砖具有高硬度，其表面也比较好。其间距控制在10m左右，曲线可缩小间距，以5-6m为宜，保证曲线圆滑使其位置、外形尺寸符合设计，并与预埋钢筋焊接固定，在绑扎固定好的定位钢筋上挂线，然后按线绑扎焊接钢筋骨架。在模具市场上我们会关注市场上对模具需求的新动态，模具生产设计上采用**的理念。模具出现样子上的转变或是出现损坏的情况，那样在开展制作时候造成制作的商品的品质遭受挺大的影响，牢靠度不够，就必须经常的拆换，这就给施工单位产生了许多不便，而且在拆换时还会影响大家的一切正常的生产尺寸，因此必须留意。

