

# 西门子S7-200继电器模块代理

产品名称	西门子S7-200继电器模块代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	1100.00/件
规格参数	品牌:西门子 货期:现货 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

## 产品详情

西门子S7-200继电器模块代理 西门子S7-200继电器模块代理 西门子S7-200继电器模块代理

plc的种类很多，大部分品牌分为欧洲、日本、美国。德国PLC主要是西门子，日本PLC包括三菱、欧姆龙、松下，美国PLC包括罗克韦尔(A-B)通用电气(GE)公司和莫迪康公司等。

Siemens	轴卡	6SN1118-0DM31-0AA2
Siemens	驱动	6SN1118-0AD11-0AA0
Siemens	变频器	6SE6440-2UD31-5DA1
Siemens	电源	6EP3437-8SB00-0AY0
Siemens	模块	6ES7516-3AN02-0AB0
SIENEMS	基座	6ES7193-6BP20-0BA0
Siemens	软件	6AV2101-0AA05-0AA5
Siemens	软件	6AV6371-1DV07-5AX0
Siemens	伺服轴卡	6SN1118-0NH11-0AA0
Siemens	变频器	6SE6440-2UD15-5AA1
SIEMENS	变频器	6SE6420-2AB12-5AA1
SIEMENS	多功能表	7KM3220-0BA01-1DA0
SIEMENS	模块	6ES7288-1SR40-0AA1
SIEMENS	软件	6AV2101-0AA04-0AA5
SIEMENS	软件	6AV2101-0AA03-0AA5
SIEMENS	模块	6ES7288-1ST60-0AA1
Siemens	电源	6EP4136-3AB00-0AY0
SIEMENS	电机	1FL6024-2AF21-1MB1
		6EP1333-2BA20
		6EP1334-2BA20

美国和欧洲的可编程控制器技术是在相互隔离的情况下独立研发的，因此美国和欧洲的可编程控制器产品存在明显的差异。但日本PLC技术是从美国引进的，对美国PLC产品有一定的继承性，但日本主要产品定位于小型PLC。而欧美以大中型PLC著称，而日本以小型PLC著称。

因为思维方式的不同，每个系列的PLCs对于如何处理问题的思路也不同，所以初学者\*\*了解一下不同品牌的PLCs的区别。

学习PLC除了要学习一些基本的编程知识和思路之外，还应该学习各个厂家解决问题的思路。对于同一个问题，不同的人有不同的看法，更不要说两个地区差异如此之大的公共汽车了。在使用过程中，可以体会到这两种PLC是如何解决同一个问题的。为什么是这个解决方案?这个解决方案有什么好处?你更喜欢这两种解决方案中的哪一种(或者哪一种更方便)?学会思考，进步更快!!

## 1不同的编程概念

三菱plc是日本品牌，编程直观易懂。它会更容易学习，但是有很多说明。西门子plc是德国品牌，指令抽象，学习难度大，但指令很少，所以学习三菱和西门子的周期是一样的。

### 西门子

个人认为三菱(日本中高端品牌)PLC的软件落后西门子至少5年。对于大中型的，相比三菱的超群小型机FX系列和西门子S7-200系列，西门子有以下优势:

1.三菱的编程软件是从早期的FXGPWIN到\*近的GX Developer 8.8。和所有日系品牌一样，这款软件的编程思路是从上到下的单一垂直结构，而西门子的Micro-WIN既有垂直结构也有水平结构，子程序支持局部变量，同样的功能只需要编程一次，大大降低了开发难度和时间。2.S7-200一直支持强大的浮点运算，编程软件直接支持小数点输入输出，但是三菱直到近几年推出FX3U系列才具备这个功能，之前FX2N系列的浮点功能都是假的。

3.S7-200的模拟输入输出程序非常简单方便，无需编程就可以直接访问AD和DA值。三菱FX2N及其之前的系列都需要非常复杂的从到指令。FX3U现在支持这个功能，但是晚了五年甚至更久。

4.当然，三菱的FX2N系列也有自己的优势。首先，高速计数器的指令比S7-200更方便。第二，422口比西门子的PPI口更紧凑(因为200系列的PPI口是非光电隔离的，非标准操作和仿制编程电缆可能会造成串口损坏)。

以上对比只是小型机。至于西门子300和400系列以及更大的TDC系列，这里就不用多说了。学习PLC，三菱很容易上手，因为直白思维简单，但是从学习的角度来说，西门子\*\*更好。

我个人觉得还是初学者学习西门子比较好，尤其是基础差的初学者，三菱的学习不容易上手，西门子编程软件人性化。

## 2种不同的芯片

这主要体现在产能和运行速度上。西门子CPU226程序容量20K，数据容量14K。三菱FX2N总共只有8K，但是后期的3U有所提升。

西门子CPU226和CPU224XP配备两个485端口，即PPI端口，\*大通信速度为187.5K;三菱FX3U之前的所有系列都有一个422口，速度是9.6K如果需要连接智能仪表什么的，必须购买其他特殊模块，比如FX2N0-485BD。而且两个通讯口一个可以连接下载数据线，另一个可以连接触摸屏调试程序，否则就要先拔下触摸屏数据线再连接触摸屏数据线，来回调整程序非常麻烦。

## 三菱

如上所述，200系列的PPI端口是非光电隔离的，不规范的操作和对编程电缆的模仿可能会造成串口损坏。大家在使用的时候要注意这一点，\*\*不要插电。S7-200的通讯口真的很精致，\*\*不是三菱的皮。

### 3种不同的控制力

西门子的优势是过程控制和通信控制。西门子的模拟模块价格便宜，程序简单，三菱的模拟模块价格昂贵，程序复杂。西门子易于沟通，程序简单。三菱在这方面比较弱。

三菱的优势在于离散控制和运动控制。三菱有丰富的指令，特殊的定位指令，容易实现控制伺服和步进。实现一些复杂的运动控制也是三菱的强项，而西门子在这方面比较弱。没有特殊指令，伺服或步进定位控制并非不可能，但程序复杂，控制精度不高。

比如有些设备只是一些运动控制，比如机械手，可以选择三菱PLC。也可以从三菱PLC中选择一些带有伺服或步进进行定位控制的设备。像中央空调、污水处理、温度控制等。，其中有很多模拟量需要处理，选择西门子PLC更合适。在某个设备现场有大量的仪表数据需要通过通讯来采集，所以选择西门子的控制。

因此，针对不同设备的不同控制方式，应合理选择PLC，扬长避短。

西门子S7-200模块,继电器模块代理,CPU模块,交换机供应  
西门子S7-200,继电器模块代理,CPU模块,交换机  
供应西门子S7-200,继电器模块代理,CPU模块,交换机  
供应西门子S7-200,继电器模块代理,CPU模块,交换机  
供应