

65mn弹簧钢棒

产品名称	65mn弹簧钢棒
公司名称	深圳市龙岗区精恒誉模具五金商行
价格	15.00/千克
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南联路352号
联系电话	086-075584816865 13760108761

产品详情

65mn弹簧钢棒为高碳钢，标准：GB/T 1222-1984，表面脱碳倾向比硅钢小，经热处理后的综合力学性能优于碳钢，但有过热敏感性和回火脆性。被广泛用于制作小尺寸各种扁、圆弹簧、座垫弹簧、弹簧发条，也可制作弹簧环

、气门簧、离合器簧片、刹车弹簧及冷拔

钢丝冷卷螺旋弹簧。同时65Mn弹簧钢在汽车业，电子业，火车等交通运输工具用量很大。

本公司主营多规格冷拉65mn弹簧钢棒，其原始组织为索氏体和少量的铁素体，呈纤维状分布。65Mn的含碳量为0.62%~0.70%，Si与Mn的含量分别为0.17%~0.37%与0.9%~1.2%。其具有优良的综合性能，如力学性能(特别是弹性极限、强度极限、屈强比)、抗弹减性能(即抗弹性减退性能，又称抗松弛性能)、疲劳性能、淬透性、物理化学性能(耐热、耐低温、抗氧化、耐腐蚀等)。为了满足上述性能要求，弹簧钢具有优良的冶金质量(高的纯洁度和均匀性)、良好的表面质量(严格控制表面缺陷和脱碳)、精确的外形和尺寸。

另：可对65mn弹簧钢棒

表面进行喷丸硬化处理，这是一种加工硬化处理。从而提高强度和抗腐蚀能力.这种加工硬化能引起残余压应力，残余压应力不但能防止应力腐蚀裂纹SCC，而且还能提高疲劳强度，如果使用旋涡射流也能得到同样的效果，因为用旋涡射流周围的旋涡冲击能强化材料，也可提高疲劳强度.用旋涡射流在材料表面引起残余压应力，从而强化金属材料，这比喷丸硬化处理好。所以用这两种方法都可提高强度和抗腐蚀能力.弹簧的表面质量对使用寿命影响很大，脱碳可造成应力集中，使弹簧的疲劳强度降低。对于脱碳可使用可控气氛热处理或真空热处理来实现防止脱碳。

最全面金属材料供应商，有效解决金属采购难题！

65mn弹簧钢棒：<http://loreal201003.cn.alibaba.com/>

精恒誉模具五金商行