

河南圆锥滚子轴承磨床团购|河南圆锥滚子轴承磨床批发|圣浩机床

产品名称	河南圆锥滚子轴承磨床团购 河南圆锥滚子轴承磨床批发 圣浩机床
公司名称	洛阳圆锥滚子无心磨床
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市老城区邙山镇营庄工业区12号
联系电话	0379-62267963 18638808100

产品详情

河南圆锥滚子轴承磨床团购|河南圆锥滚子轴承磨床批发|洛阳圣浩机床|河南供应圆锥滚子轴承磨床|河南生产圆锥滚子轴承磨床

河南洛阳圣浩机床有限公司主要从事圆锥滚子轴承磨床的开发、制造和销售。主要产品有：

圆锥滚子无心磨床SH3MZ6025、SH3MZ6050，圆锥滚子超精机SH3MZ6140，

圆锥滚子球基面磨床SH3MT4320、SH3MT4310、SH3MT4317等，超精机SHMS7030。

产品享誉省内外，深受广大客户的好评！公司生产的SH3MZ6025型圆锥滚子无心磨床是轴承行业磨削圆锥滚子的专用机床，适合于成批和大量生产。无心磨床使用及安全事项

01：开机前检查机台周边状况，机台上不得摆放物品，工件摆放整齐。02：开机前检查泊箱泊位是否正常，冷却水箱水位，砂轮及导轮与支持刀片的间隙是否正常，是否有工作物或者杂物在机床中。

03：开机前检查开关是否可靠，确认防护罩安全防护是否有效。04：打开电源，启动液压开关，观察机床液压表的压力高低是否正常，然后看各泊镜及各泊管处是否有油流过。

05：开机前砂轮，导轮修整座必须擦拭干净，泊杯内加满油。

06：开机前必须依作业指导书对作业员进行培训，使之了解各项工作操作流程。

07：上述确认无误后，方可开机。08：打开主电源开到ON位置。09：打开液压开关到ON位置。

10：查看液压系统泊镜，油表稳定后，方可开启砂轮，导轮。

11：砂轮、导轮运转正常后，再开启水泵，调整到合适水量。

12：调机试磨1-3件工件，先检测工件尺寸，外观，将调机品放到调机盒内。

13：检测合格后方可批量生产。14：开机生产后作业员必须依作业指导书对首件样品进行自检并记录。

15：生产过程中出现异常时应立即停机报告，并填写相关表格。

16：关机时将水泵马达开关至OFF位置，使其停止供水，并取出滞留在机床中的工作物。17：砂轮、导轮，连续空转5分钟以上，使其停止供水，以免再开机时造成砂轮不平衡，直至甩干水分后，将砂轮、导轮电源开关到OFF位置

更多产品咨询和业务洽谈请联系：公司：洛阳圣浩机床有限公司 联系人：

李志伟 手机：18638808100 公司地址：河南省洛阳市老城区邙山镇营庄工业区12号 公司网址：

<http://www.lyshjc.com>