

制砂机耐磨锤头哪里好 天阔双金属锤头 陕西制砂机耐磨锤头

产品名称	制砂机耐磨锤头哪里好 天阔双金属锤头 陕西制砂机耐磨锤头
公司名称	临沂天阔铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂市高新技术开发区湖北路与泉重路交汇处向南300米路东
联系电话	13705392819 13705392819

产品详情

根据制砂机锤头抗磨性的需要，适当提高碳含量是有利的，但碳含量增加，使制砂机锤头的韧性下降，碳含量应控制在2.4%~2.8%。铬是制砂机锤头中的主要合金元素，其与碳结合可以生成(Cr, Fe)₇C₃型共晶碳化物，是合金中的主要抗磨相。另外，固溶在基体中的铬能提高制砂机锤头热强度和化能力，但铬含量过高会使残余奥氏体急剧增加和产生低硬度的(Cr, 制砂机耐磨锤头供货厂, Fe)₂₃C₆型碳化物，使制砂机锤头抗磨性能下降，因此铬含量控制在14%~18%。

公司坚持走科技创新和绿色发展的道路，把绿色发展作为企业可持续发展的重要基础，拥有多项环保工艺治理，2018年新上陶瓷砂壳型覆钢丸流水线及旧砂再生系统，旧砂再生率达到98%以上，为实现绿色铸造做出了贡献。2018年与中科院合肥智能机械研究所进行合作开发“智能浇铸装备系统”，以此提高企业自动化和智能化水平。目前，临沂天阔铸造有限公司已搬迁新厂，产能达3万吨，陕西制砂机耐磨锤头，与暨南大学、沈阳铸造研究所等合作单位联合开发破碎汽车用大锤头、自磨机和半自磨机大型磨机衬板等耐磨铸件，已进入试生产阶段，相信临沂耐磨材料行业将迎来新的发展机遇。

硅和锰有利于脱氧，硅过量将导致力学性能下降，锰则会增加淬火组织中残余奥氏体量，制砂机耐磨锤头哪里有，降低制砂机锤头的抗磨性，制砂机耐磨锤头哪里好，因此硅一般

控制在0.4%~0.8%，锰控制在0.6%~1.0%。加入适量的钼和镍是为了提高淬透性，钼含量控制在0.5%~1.2%，镍控制在0.5%~1.0%。稀土具有脱氧、脱硫和消除其它有害杂质的作用，但过量反而导致夹杂物的增多，降低制砂机锤头的强韧性，稀土一般控制在0.05%~0.20%。

制砂机耐磨锤头哪里好-天阔双金属锤头-陕西制砂机耐磨锤头由临沂天阔铸造有限公司提供。“双液双金属复合锤头,广泛用于冶金,建材,电力,矿山”选择临沂天阔铸造有限公司,公司位于:山东临沂市高新技术开发区湖北路与泉重路交汇处向南300米路东,多年来,天阔铸造坚持为客户提供好的服务,联系人:平宪忠。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。天阔铸造期待成为您的长期合作伙伴!