

# 平行CBN树脂砂轮 加工HRC58-62淬火钢材 618平面磨床湿磨

产品名称	平行CBN树脂砂轮 加工HRC58-62淬火钢材 618平面磨床湿磨
公司名称	东莞市虎门东巨磨具经营部
价格	450.00/件
规格参数	品牌:东巨 形状:1A1 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇北面联队新村十二巷十号
联系电话	0769-81558773 13713305752

## 产品详情

### 1A1平面CBN树脂砂轮 加工HRC58-62淬火钢材 618磨床湿磨

DC53是日本大同特殊钢对SKD11进行改良的冷作模具钢，克服了SKD11高温回火硬度不足及韧性不足的弱点，在现今通用领域中有渐渐取代SKD11的趋势，DC53热处理后的硬度达58-62HRC，是又硬又韧的钢材。多用于冲模及刀具或需耐耗的机械零件。一般研磨高硬度工件容易出现砂轮消耗快、砂轮修整频次高及研磨易出现发热灼伤的问题，所以在砂轮选择上我们要挑选磨削热量低，磨料强度高及耐热型的结合剂，所以针对高硬度工件的砂轮选择，建议可以选择高强度的CBN磨料，立方氮化硼的强度有效提升工件表面粗糙度及增强切削力，同时有拥有耐热性兼顾自锐性，适中强度的树脂结合剂，CBN树脂砂轮磨削起来便省力省心。

品牌：东巨

型号：1A1

磨料：立方氮化硼

类别：树脂结合剂

基材：铝合金

重量：1500g

直径：180mm

宽度：13mm

壁厚：5mm

内径：31.75mm

磨料环宽：5mm

粒度：100#

规格：180D\*13T\*31.75H\*5X CBN100B

功能用途：磨削模具钢、耐热钢、高硬度合金钢制成的精细零件

是否定制：是

是否进口：否

产地：东莞

注意事项：立方体氮化硼不要磨削硬质合金，非金属硬材料

关键词：CBN树脂砂轮，平行树脂砂轮，618磨床砂轮，磨淬火钢砂轮，平面CBN砂轮，树脂立方氮化硼砂轮