

# 数控管道相贯线切割机 数控等离子管道切割机 十余年生产厂家

产品名称	数控管道相贯线切割机 数控等离子管道切割机 十余年生产厂家
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:数控等离子相贯线切割机厂家 型号:圆管相贯线切割机价格
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

数控管道相贯线切割机 数控等离子管道切割机 十余年生产厂家

### 产品说明

YC-XGX系列数控管子相贯线切割机是一种对钢管端部结合处作自动计算和切断的设备。该机器能广泛应用于造船、建筑、石化、机械、冶金等行业的管道结构件的切割加工。这些行业中有大量的管道结合相贯线孔、相贯线端头，还有俗称“虾米节”的弯头，此类加工大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后又繁复的方法来进行。而我厂制造的YC-XGX系列数控管道切割机能十分方便地切割此类工件，并且操作工人不须编程、只需输入相互配合的管子的半径、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯孔、以及焊接坡口,不再需要人工打磨。

YC-XGX数控管道相贯线切割机采用圆柱坐标系数控，控制轴数为5轴。具有中英文界面、参数输入和人机对话功能，定角度坡口面切割功能，变角度坡口面切割功能，切割速度变化自动控制功能等。

YC-XGX系列数控管道相贯线切割机的数控控制界面以图形与数据结合，操作十分简单：操作人员只需将主管和支管的半径，相交角度，切割速度等参数输入电脑后自动生成加工代码。软件中设计了合理的切割引入引出线，使切割面的质量得到保证，每次切割后的参数可保存为文件，供以后相同工件使用。

YC-XGX系列数控管道相贯线切割机的切割方式可根据用户要求选择氧乙炔气割、氧液化石油气气割或等离子切割。\*大\*小切割管径以及管子长度均可根据用户要求进行设计制造。

圆管相贯线切割机

## 功能特性

支持开孔，开槽，坡口切割，截断等切割工艺，可节省2%原材料。

颠覆传统切割工艺，直接对接Tekla，无需二次拆图。

两截式整体底盘结构，适合不同现场环境，方便运输。

割炬采用航空铝的摆动臂，重量轻，惯性小。

## 视频展示

## 产品参数

产品型号： YC-XGX

圆管直径： 60-630mm 60-800mm

切割长度： 6m 9m 12m

切割方式： 等离子/火焰

驱动系统： 日本松下伺服电机

切割速度： 10-2000mm/min

移动速度： 10-6000mm/min

切枪长度精度：  $\pm 1.5\text{mm}$

坡口切割： 等离子  $\pm 45^\circ$  火焰  $\pm 55^\circ$

切割精度执行标准：

ISO9013-2002 ISO8206-1991 and JB/T 10045.4-1999JB

相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>

方管数控切割机<http://www.hycsk.com/product-65.html>

数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/category-12.html>

相贯线切割机<http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

圆管相贯线切割机<http://www.158cnc.com/show-41-119-1.html>

等离子相贯线切割机<http://www.158cnc.com/show-41-131-1.html>

数控相贯线切割机<http://www.158cnc.com/show-41-146-1.html>

## 数控式相贯线切割机的切割方式有哪些

在哪家呢？数控切割机都有两种切割方式：数控等离子切割和数控火焰切割。那它们的区别在哪里呢？

火焰相贯线切割机具有切割速度快、效率高、操作简单、适用范围广、适合切割厚板金属材料及多种非金属材料等特点。切割速度可达碳钢的5-6倍，切割面光滑，热变形小，几乎没有热影响区。切割碳钢薄板时，切割速度可达碳钢的5-6倍。

华宇诚目前有三轴相贯线切割机、五轴相贯线切割机、六轴相贯线切割机和八轴相贯线切割机。每一款数控切割机都有两种切割方式：数控等离子切割和数控火焰切割。那它们的区别在哪呢？

火焰相贯线切割机采用割具有大厚度碳钢切割能力，切割费用较低，但存在切割变形大，切割精度不高，而且切割速度较低，切割预热时间、穿孔时间长，较难适应全自动化操作的需要。它的应用场合主要限于碳钢、大厚度板材切割，在中、薄碳钢板材切割上逐渐会被等离子切割代替。

可以用于建筑、化工、造船、机械工程、冶金、电力等行业的管道结构件的切割加工。