

HR-180S小型手动基准夹头

产品名称	HR-180S小型手动基准夹头
公司名称	昆山超秒精密夹具有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	苏州昆山国际模具城
联系电话	0512-57170795 13773109045

产品详情

产品介绍昆山超秒精密夹具有限公司是专业生产、设计、销售各种型号的数控机床配件，CNC/EDM夹具的专业公司。公司拥有一支制造经验丰富，设计能力强的队伍，不断开发出市场急需的专用夹具。产品质量达到国外同类产品先进水平，为国内市场填补了空白。产品质量稳定，库存充足，售后服务及时，得到广大用户欢迎。产品属性主要用于電火花及線切割加工，手動的設計使安裝更方便，夾持力可達到4000N以上，可根據客戶要求配裝連接底板。使用方法使用起来简单，操作便捷，详细步骤参照使用说明书，如果还有不明白的地方可来电咨询。安装、拆卸重復定位精度0.002MM。採用進口超硬不銹鋼材料制造,真空熱處理硬度HRC 58-60度請使用專用扳手控制。

注意事项1.定期检查夹具是否有破损2.定期检验压力表是否准确的记录夹持装置的气压及油压。

3.如果夹面有磨损、破坏或污损，要及时更换夹面。

4.不要使用超过需要的夹持力，只要能提供可靠的、不滑动的固定即可。

5.夹具中夹住的试样永远不要黏在载荷传感器上6.预热载荷传感器至少15min

7.一旦在适当位置夹持试样后，就不要再改变平衡或横梁位置控制点

8.使用载荷保护功能保护试样免受损坏

维护和保养如果试样载荷小于量程的2%，请考虑改为使用较小的载荷传感器。除以上注意事项外，在日常工作中还应保持环境的整洁、干燥，定期清洁夹具并使用生产商建议在正确等级的润滑剂来润滑相关部件，减少夹持部件破损，确保夹持工作正常，以保证试验结果的准确性。其他说明联系人：李小姐

地址：江苏省昆山市国际模具城 主营业务：HR-ER放电夹具系统、HR-TR放电夹具系统、HR-TR线切割夹具系统、HR-ER 重型加工夹具系统 电话：0512-57170795 0512-57170796 手机：13773109045

交易说明详情见我们的网站,超秒更专业！