

桥梁预制板内模施工工艺简便、安全、卫生

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 桥梁预制板内模施工工艺简便、安全、卫生 |
| 公司名称 | 衡水中大工程橡胶有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省衡水滨湖新区彭杜乡南王庄（注册地址） |
| 联系电话 | 13931826728 |

产品详情

桥梁预制板内模性能特点

- 1、设计科学合理
- 2、应用橡胶充气芯模，予制或现场浇筑出来的成品构件，都能满足设计要求，且操作简单、省工、省时、省材。尤其在较小空腔内解决了人员无法进入构件内拆模的施工难点
- 3、气囊内模有良好的耐老化性能，使用寿命长。
- 4、产此品用氯丁橡胶、天然橡胶与锦纶布先期合成，后用硫化工艺后制成。既有很好的抗胀强度，又有弹性和柔韧性，抗高温并有良好的脱离性。充分满足了不同条件下的施工环境。
- 5、适用温度广泛

在-10 ~ +90 的范围内，材质没有变化。予应力空心混凝土构件，由于采用气囊内模，其重量比非予应力实心构件轻 2 5 %，为建筑现场施工轻型化提供了有利条件因此减轻建筑物上部结构的重量，可以使桩基缩短，跨径增大。

现场施工简便安全。

4、施工工艺简便、安全、卫生

使用气囊内模时在外表上涂上脱模剂，对气囊内模进行测漏试验，（这一点很重要，万一进入浇筑混凝土期再发现漏气，构件就损坏了）没有异常后将气囊内模拉入钢筋笼内，充气压力达到工作压力时，即浇筑混凝土，待混凝土初凝时，将气囊内模放气抽出，即可完成成品构件的成型，不污染环境。