

上海索尔维尼龙（PA66代理商）

产品名称	上海索尔维尼龙（PA66代理商）
公司名称	上海谦塑国际贸易有限公司
价格	.38/千克
规格参数	PA66:中国 PA66:品质保证 PA66:欢迎咨询
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	17269679599 17269679599

产品详情

PA66法国罗地亚牌号

205F 2210G15 27AE 27AE1K A205F A205F BK A20-V0 A20V25 A20V35 A211 A216 A216 BK A216 BK8386
A216V10 A216V15 A216V20 A216V30 A216V30-NC A216V40 A216V50 A218 WIT2 V30 A218G2V30 BK
A218GV33-BK A218MZ15V25 BK A218V15 BK A218V25 BK A218V30 A218V30 NT A218V33 BK A218V35
A218V35-BK A218V50 BK A218WV30 A246 A246M A30H1V30 A30H2V A30H2V25 A30H2V25-BK A30V25
A338 WIT2 V30 A60G1V30 AR130/GF BK B50H1 C216 C216V15 C218LV15 BK C30H1V30 KC-216P1V15 BK
NA102H NT PSA244N RC-233N S189 S60 G1 V30 SX218LGF50 BK SX218V50 BK TY A20V25 TYA20 TY-
PSA244-GF25V0 XA1226/B BK XA1259 BK XA1263 BK XA1364 BK

索尔维PA66 上海索尔维PA66代理商，上海索尔维PA66一级代理商，上海索尔维PA66（法国罗地亚）授权经销商。上海索尔维PA66官方价格，上海索尔维PA66批发供应，上海索尔维PA66加工参数，上海索尔维PA66模具收缩率，更多上海索尔维PA66型号 详情 价格等，欢迎联系我们了解更多。

上海谦塑 供应TECHNYL? PA66法国罗地亚A218V25

上海谦塑 供应TECHNYL? PA66法国罗地亚A218V25 NATURALBA

上海谦塑 供应TECHNYL? PA66法国罗地亚A218V25 NATURAL

上海谦塑 供应TECHNYL? PA66法国罗地亚A218V30 BLACK21NS

上海谦塑 供应TECHNYL? PA66法国罗地亚A218V30 BLACK21

上海谦塑 供应TECHNYL? PA66法国罗地亚A218V30 BLACK34NG

上海谦塑 供应TECHNYL? PA66法国罗地亚A218V30 BLACK34NG-K

上海谦塑 供应TECHNYL? PA66法国罗地亚A218V30

上海谦塑 供应TECHNYL? PA66法国罗地亚A218V35 BLACK21N

上海谦塑 供应TECHNYL? PA66法国罗地亚A218V35 BLACK34NG

PA66注塑模工艺条件

干燥处理：假如加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，假如储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。假如湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免300℃。

模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。