

扬州废气治理装置 采购无中间环节

产品名称	扬州废气治理装置 采购无中间环节
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

废气处理设备机器设备，VOCs金属催化剂基本原理、应用及疑难问题

催化燃烧技术做为新VOCs工艺之一，由于其净化率高，燃烧温度低（一般小于350℃），点燃并没有用火，也不会有NOx等二次污染物的形成，安全性绿色环保等优点，近几年来行业应用拥有长足的进步。做为催化燃烧装置系统软件的核心技术阶段，催化剂的合成技术与应用标准显得尤为重要，醇醚酯化工厂绿色制造国家工程实验室自2008年经发改委批准成立至今，紧紧围绕醇醚酯化工厂清洁生产技术和绿色金属催化剂清洁制备方法为产品研发关键，进行相关工作中，为不断优化金属催化剂及催化燃烧装置系统软件提供支持。

1、催化燃烧装置的反应原理

废气处理设备机器设备

超低温金属催化剂性能参数：起燃温度 200℃，空气氧化转换效率 95%，孔相对密度200-400cpsi，抗拉强度 8MPa。

3、VOCs金属催化剂在催化燃烧装置系统效与危害

一般VOCs的自点燃温度高，根据催化剂的活性，能降低VOCs燃烧反应速率，从而减少起燃温度，降低能源消耗，降低成本。

此外：一般（无金属催化剂存有）的燃烧温度都要在600 左右，这种点燃也会产生氮氧化合物，便是经常说的NO_x，也一定要严格把控的污染物质。催化燃烧装置都是没有用火的点燃，一般小于350 ，也不会有NO_x形成，所以更加安全性绿色环保。

4、什么叫马赫数？危害马赫数的影响因素有什么

在VOCs催化燃烧装置系统内，反映马赫数通常是指容积马赫数（GHSV），凸显出催化剂的处理量：

反映马赫数就是指特定条件下，单位体积单位面积金属催化剂处理气体量，单位是m³/(m³金属催化剂h)，可简化为h⁻¹。比如商品标明马赫数30000h⁻¹：意味着一立方米金属催化剂一小时能解决30000m³有机废气。

马赫数凸显出催化剂的VOCs处理量，因而和催化剂的特性密切相关。

5、 贵金属承载量与马赫数之间的关系。贵金属成分是越大越好吗？

贵金属催化剂的性能和贵金属含量、颗粒尺寸和粒度分布有关。饱和状态下，贵金属相对高度分散化，这时的贵金属以很小颗粒（好多个纳米技术）存在媒介上，贵金属获得大限度的运用，这时催化剂的处理量与贵金属成分呈正相关。可是当贵金属含量较高到一定程度后，金属微粒非常容易汇聚成长变成比较大颗粒，贵金属与VOCs的接触面积反而降低，绝大多数贵金属包得在外部，这时**贵金属成分反倒不益于催化剂活性的**。

6、 气体燃烧后，汽体吸水膨胀对马赫数产生的影响

平稳工作状态下，汽体吸水膨胀对马赫数没有影响，由于一般而言VOCs成分不太高，只是这一部分气体澎涨，容积**的**非常少。

7、 纳米催化剂的优势有哪些

纳米催化剂就是指金属催化剂的有效成分（例如贵金属）以纳米技术的尺寸分布在媒介上，金属催化剂的有效成分尽可能多的暴露于汽体中，使二者的触碰机遇会大大增加，这种金属催化剂一般特性更加优异。

8、 起燃温度和彻底转换环境温度的概念，及与有机废气浓度关联

起燃温度：净化率做到10%所需的环境温度

彻底变换环境温度：净化率>98%所需的环境温度

催化燃烧装置一经点闪燃将于很短时间做到持续高温，而废气浓度值达到一定程度后，其反应放热可以实现自然催化反应速度。

废气处理设备机器设备

在压力降允许的情况下，金属催化剂应当按照“高瘦型”方法堆积，高径比应不小于1.5。不然靠器壁催化剂的使用率会比较低，危害总体催化剂床层催化反应实际效果。孔洞与汽体流入一致，保持一定孔洞长短，各段催化反应块应分开放置，四边与反应釜炉口触碰位置应使用钢架压边也可采用耐腐蚀材料密封性避免有机废气漏通。

10、有机废气预备处理能延长金属催化剂和催化燃烧设备的使用寿命，根本原因

有机废气可能存在一些对金属催化剂有害物质，假如已经知道会有这样的化合物存有，则需要对有机废气做预备处理，不然这种有害物质会让催化剂的使用寿命造成很大的影响。

有机废气应通过预备处理（除灰去油去湿）再进入催化反应仓。

尘土、积炭以及高沸黏性物附着在金属催化剂表层，遮盖金属催化剂活性中心，也会导致金属催化剂催化反应，因而，要尽量避免尘土以及高沸黏性物引进。

比较高环境湿度环境里，水蒸汽和焊接烟尘油雾高温下非常容易与金属催化剂产生功效，导致金属催化剂煅烧失去活性，所以应尽量避免水蒸汽和焊接烟尘油雾进到催化剂床层。

11、催化燃烧装置系统软件有机废气浓度控制的必要性

适宜的有机废气浓度值可以确保催化燃烧装置系统软件优质高效的处理废气，与此同时有益于增加设备及金属催化剂的使用期。

浓度值太低：很多能量用以加热空气，能源消耗高，反应放热不能保持全面的自然点燃，这类工作状况建议对有机废气开展萃取。

温度过高：爆炸风险性；温度太高，点燃温度太高（长期高过600度），对系统和催化反应都是有损害，这类工作状况提议加新风系统稀释液有机废气至爆炸极限下列

12、催化燃烧设备启动停车注意事项

开机启动前，清新空气加热金属催化剂，随后加热有机废气至250度左右即可引进催化反应仓；系统软件泊车前，先断开有机废气，再次加温金属催化剂并进入清新空气，隔热保温0.5钟头，再关闭电源。

13、 催化剂中毒表明

一些化合物会让催化剂中毒，比如含磷量，硫，铅，汞，砷及卤素灯泡等有机化学或无机化合物对催化剂的毁坏功效较强，可能导致催化剂的失去活性，没法恢复活力。

14、 金属催化剂积炭的处理方法

可以将金属催化剂在清新空气中，加热到500℃，维持2-4钟头，可去掉或者部分去掉积炭。

15、 危害金属催化剂的使用寿命要素？

催化剂的应用请严苛遵循催化剂的应用工作状况表明。

危害金属催化剂的使用寿命要素有：废气预备处理情况即废气洁净度等级，催化反应仓的环境温度，卤素灯泡和催化剂的有害物质，及其催化燃烧设备的安全操作规程等。