

磨削液检测 切削液检测标准 金属加工液检测技术

产品名称	磨削液检测 切削液检测标准 金属加工液检测技术
公司名称	鉴联国检（广州）检测技术有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	报告用途:质量评定 样品量:1000-毫升 检测周期:5个工作日
公司地址	广州市天河区岑村沙埔大街323号B-5栋
联系电话	15915704209 13620111183

产品详情

常见的石油产品检测：

- 1、柴油/柴油发动机油检测项目:外观、低温动力粘度、低温泵送粘度、高温高剪切粘度、边界泵送粘度指数、运动粘度100度、运动粘度40度粘度指数、水分、机械杂质、倾点、碱值、元素分析，族组成分析
- 2、齿轮油/真空泵油检测项目:外观、铜片腐蚀、酸值、运动粘度40度、运动粘度100度、粘度指数、水分、机械杂质、倾点
- 3、液压油/空压机油检测项目:外观、铜片腐蚀、酸值、运动粘度40度粘度指数、水分、机械杂质、倾点、泡沫特性、水分离性
- 4、汽轮机油检测项目:外观、铜片腐蚀、酸值、运动粘度100度、运动粘度40度粘度指数、水分、机械杂质、倾点、闪点、泡沫特性、水分离性
- 5、制动液检测项目:外观、铜片腐蚀、运动粘度100度、(湿)平衡回流点、PH值等
- 6、防冻液检测项目:外观、沸点、冰点等
- 7、润滑脂检测项目:外观、滴点、锥入度、大无卡咬负荷、烧结负荷
- 8、变压器油检测项目:外观、击穿电压、体积电阻率、溶解气体(组份含量)、酸值、闪点(闭口)、水分(微量)、界面张力等 介质损耗因数
- 9、金属加工润滑剂检测项目:外观、皂化值、化学族组成苯胺点、氧化安定性、防锈实验等
- 10、石油产品检测范围包括车用汽油、车用柴油、产品馏分、溶剂油、原油、醇类油、生物柴油、航空煤油、燃料油、润滑油、润滑油的检测项目有:密度、馏程、残炭、铜片腐蚀值、硫醇硫烷值等,还有柴油的挥发性、苯多量芳烃含量、硫含量、苯醌含量等指标
- 11、润滑油检测范围包括车用汽油、车用柴油、产品馏分、溶剂油、原油、醇类油、生物柴油、航空煤油、燃料油、润滑油、润滑油的检测项目有:密度、馏程、残炭、铜片腐蚀值、硫醇硫烷值等,还有柴油的挥发性、苯多量芳烃含量、硫含量、苯醌含量等指标
- 12、液压油产品标准

液压油产品标准

液压油产品标准大致分为三类:一是国际(或国家)标准,如ISO 11158、ASTM D6158、DIN51524B行准,液压油广泛应用于工程机械、山机械、钢铁行业、机床等多个领域。针对行业的用油特点,一些行业协会制定了液压油产品的行业标准,如日本工程机械行业JCMASHK美国钢铁工业协会AISEN26&127、美国汽车工程师协会AEM104铁协EB112M准,多由液压泵的生产商制定,如DenisonHF-0/HF-1/HF-2Vickers I-286-SVicke M-2950-s、Cincinnati Milacron P68/P-69/P-70、GMLS2等。

1.国家标准GB11118.1

我国现行液压油产品标准为GB 11118.1,发布于1994年,包括HL、HM、HVHS HG五个种类产品,现在已不能满足液压油的发展要求,正在修订过程中,报批稿见表4-2-2至表4-2-6(列出了关键性指标和常用的VG32、46和68三个粘度级)。与1994版相比,其主要变化如下:

- (1)原HM一等品和优等品更改为普通型和高压型, HV、HS取消一等品,仅保留优等品;
- (2)HM(高压型)、HV、HS在抗磨性评价方面, Denison T6H20C混合泵试验替代了原V104C叶片泵试验;
- (3)取消HM(高压型)、HV、HS液相锈蚀试验中的蒸馏水法,仅做合成海水法;(4)抗泡性指标加严为不大于150/0、75/0、150/0;
- (5)提高氧化性能, HM(高压型)、HV、HS要求氧化1500h后酸值不大于2.0mgKOH/g;
- (6)粘度指数方面, HL不小于80, HM(普通型)不小于85, HM(高压型)不小于95, HV不小于140(VG22及以上粘度), HS不小于150(VG22及以上粘度)。

还要求油品挥发性小,合适的倾点,无机械杂质和水分等性能,以保证压缩机能长期安全运行。

我们提供实验室检测各种油品,包括液压油、柴油、汽油、润滑油、工业油、变压器油、航空油、船舶油、汽车油、工程机械油、农业机械油、工业清洗剂、工业冷却液、工业防冻液、工业液压油、工业润滑油、工业润滑脂、工业密封剂、工业胶粘剂、工业涂料、工业油墨、工业清洗剂、工业冷却液、工业防冻液、工业液压油、工业润滑油、工业润滑脂、工业密封剂、工业胶粘剂、工业涂料、工业油墨。

有油品检测需求的企业,可以与我们联系。

我们提供实验室检测各种油品,包括液压油、柴油、汽油、润滑油、工业油、变压器油、航空油、船舶油、汽车油、工程机械油、农业机械油、工业清洗剂、工业冷却液、工业防冻液、工业液压油、工业润滑油、工业润滑脂、工业密封剂、工业胶粘剂、工业涂料、工业油墨。

油品检验请咨询本公司李工

从近十年来中国油页岩的发展来看，中国已经开展了资源评价、油页岩成矿理论研究、油页岩开发利用等各个方面的研究。油页岩勘探开发的主体技术可分为4类：地质勘探技术、地面干馏技术、原位开采技术及综合利用技术，在目前在油页岩特性分析、资源平均、有利区优选等方面形成特色技术。但是，由于中国起步较晚，在某些方面还与国外存在一定的差距，尤其是在油页岩成矿理论、干馏技术和原位开采技术方面，缺少自主知识产权。

(1) 中国油页岩勘探程度低，成矿理论和资源评价方法研究薄弱。

中国油页岩资源主要富集在陆相沉积盆地，盆地演化具有多旋回的特征，沉积环境复杂，相变快，油页岩资源成矿条件复杂，富集条件多变。有关油页岩成矿理论、矿床地质特征、控矿作用以及勘探评价技术都少有研究，研究水平相对薄弱。

(2) 中国中深层油页岩资源量大，利用常规开采方法成本高。

中国油页岩资源主要集中在大型油气盆地内，300m以深的油页岩资源量占总资源量60%以上。300m以深的油页岩资源品位高，但采矿成本高，地面干馏经济效益低。中国油页岩原位开采研究刚刚起步，基础理论研究和工艺技术研究缺乏，优选适合中国油页岩特点的原位开采技术为今后攻关的重点。

（3）中国传统油页岩干馏工艺技术落后，资源利用率低。

通过对****干馏工艺分析对比表明，固体热载体干馏工艺由于具有出油率高、综合剪用率高、节能环保等优点而成为未来国际主流技术，应大力发展。目前，国内全部采用块状干馏工艺，该工艺规模小，单台炉日处理量100t，只能对大块的油页岩进行干馏，对于10mm以下小颗粒资源无法利用，作为尾料被浪费，含油率小于6%的低品位油页岩不能有效利用，资源利用率低，浪费严重。

（4）油页岩综合剪用效率低，环境污染严重。

油页岩不管是低温干馏还是燃烧发电，其废渣、废气和废水排放率都很高。目前，对油页岩渣的处理方式都是将其直接丢弃，废气和废水进行简单处理后作为无价值废弃物进行排放。多途径开发利用油页岩，充分合理利用油页岩废渣、废气和废水，保护环境，做好资源的二次开发利用，提高资源开发利用率，是未来油页岩综合剪用的方向。

随着近年来世界能源消费的不断攀升，加之传统油气资源生产和供应面临的诸多挑战，包括油页岩在内的非常规能源受到越来越多的重视。油页岩除了以上用于提炼页岩油、发电外，在矿产、化工、医药、建筑、农业和环保方面具有许多可供综合剪用的潜在前途。随着油页岩灰渣利用技术的不断创新，变废为宝，将创造更多的经济效益。因此，坚持走炼油 - 化工 - 发电 - 多金属提取 - 建材一条龙联合生产的途径，对实现高效、节能、环保可持续发展战略目标具有举足轻重的地位。

中国油页岩资源丰富，油页岩开采、加工方面历史悠久，在某些技术上具有自己的优势，随着世界对能源需求的不断增加，常规油气资源产量的不断减少，油页岩炼油新技术的不断出现，页岩油成本将不断减少，油页岩与常规油气资源之间的价格差距将缩小。目前中国油页岩资源的原位开发刚刚起步，经验缺乏，技术不成熟，应加强对外合作，学习**技

术，*终加快中国油页岩资勘探、开发的步伐。