

六轴砂光机，线条砂光机，木工砂光机，木门砂光机，砂光机

产品名称	六轴砂光机，线条砂光机，木工砂光机，木门砂光机，砂光机
公司名称	广州市增城联昊雄五金机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市增城石滩镇三江荔三路旁
联系电话	86-02082915642 13640690983

产品详情

LX-0312B2六轴砂光机

一、六轴砂光机的用途

六轴砂光机是对木线条进行表面抛光（砂光）处理的专用机械。

二、六轴砂光机的技术规格

使用动力：16HP

加工范围：W 200-H 150

送料速度：0-50 m/min

送料马达：3KW

砂光马达：2.2KW*6

自动进给马达：60W*6

外形尺寸：L 4800*W 1500*H 1600

毛重：2500 kg

三、六轴砂光机的结构和传动原理

六轴砂光机由机身、执行机构、传动装置、压紧装置和电气部分等组成。

传动装置由电机带动蜗轮箱，通过链条带动传动轮，实现从右至左可调速送料。

本机器可用砂轮砂也可用砂带砂平面之优点。

四、六轴砂光机的电气部分

本机械采用调频交流马达实现送料，调频交流异步电机实现砂轮转速可调，手动、自动切换补偿砂轮磨损量。

五、六轴砂光机的润滑

六轴砂光机蜗轮箱用N680润滑油润滑，油位必须达到油标中心线。开机80小时后需更换蜗轮箱内的油，以后每两个月换一次油。链条、小齿轮箱、导轨、丝杆和轴承用润滑脂润滑。严禁缺油工作。