

# 韶山定制车缝PVC书包,韶山车缝PVC手提袋定制

产品名称	韶山定制车缝PVC书包 韶山车缝PVC手提袋定制
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

## 产品详情

韶山PVC手提袋定制LOGO【布料厚度】：有5安、6安、8安、10安、12安、14安、16安、20安可供选择，不过材料有好有差，不要只听价格，帆布差的材料真的不咋地，建议用一般料跟好料来做，好料做出来的产品就是不一样。【印刷图案】：简单的图案，一般是采用丝网印刷，丝网印刷成本较低，同时应用广泛，在国内发展比较好，各项技术比较成熟。

如果是复杂的印刷，就需要采用热转移印刷了，印刷时要注意文字、图案的清晰度、丰满度。让布袋能够很明显的突出主题，起到广告宣传的作用。

【型号规格规格型号】：可依照客户要定制，能为消费者印刷包装LOGO。

### 韶山PVC腰包定做

【功效分为】：手拎袋，束口袋，紧松绳袋，绳索袋等。【印刷图案】：简单的图案，一般是采用丝网印刷，丝网印刷成本较低，同时应用广泛，在国内发展比较好，各项技术比较成熟。

【产品色彩】：有各种各样色彩的材质可挑选，还可以为顾客定制专用版设计图案或色彩的布料。

大中华印艺网 TOP9、怎样选择正确的输出网角？答：为了避免撞网，理论上来说，匹色之间应相差22.5度，但实践证明15度、45度、75度和90度这四个角度效果很好，黄版对视觉的刺激比较弱，视觉敏感度较差，因此一般定为90度，视觉对45度角为敏感，一般将原稿的主色调品红或青定为45度。例如：对于蓝天白云的画面而言应将青版定为45度，对于朝霞、落日的画面就应将品红版定为45度，品红和青中的非45度角的一个即可定为15度，黑版定为75度。 TOP10、文件输出后只有黑版本有角线，其它版没有角线，怎么办？答：唯一的办法是重新输出，并要将角线的颜色从\*\*\*\*BK改为\*\*\*\*C\*\*\*\*M\*\*\*\*Y\*\*\*\*BK，即将单色黑改成四色黑。 TOP11、补出的色版与原来的色版本套不准，怎么办？答：将所有的色版重新输出一遍。虽然这是笨的办法，却是保险的办法。 TOP12、在输出胶片时，是选药膜面朝上好还是朝下好？有什么区别？在输出胶片时，是选药膜面朝上还是朝下，要依出片是出正片还是负片而定。当出片时，选择药膜面朝上还是朝下，得反阳片，当出负片时，选择药膜面朝上，得正阴片。因为对于正片而言，胶片可以直接晒版，药膜面正好与PS版接触，晒版的效果好。对于负片而言，它必须经过拷贝

成正片之后才能晒版,在拷贝时,负片是放在拷贝台上,药膜面向上,上面再叠放拷贝片,这样拷贝片也正好与药膜面接触,以保证拷贝质量。

## 韶山定制PVC单肩包

【定制常见问题】生产制造生产流程及周期：

A.先告之包或包装袋子的类别及原材料。

B.规格型号规格, LOGO设计图案或具体地址公司传真名称等印刷包装内容。

C.方案设计打试品的。

D.消费者明确样包包装袋子比较满意可做大批量。

E.签订合同付定金, 购买原材料生产加工, 生产加工完后拍照和后付余款配送。

【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样,把各块布料缝制在一起,后把拎手缝制在袋身上,车缝走线越细密越工整,整个布袋就越牢固,这里还有一些细节,拎手和袋身处的车线需不需要打叉等,边上是几根走线,包袋的后有效长度等。【产品印刷包装】：生态环境保护水印图片,印刷油墨,数码快印彩色印刷,热转印工艺,热转印墨水,台湾版印刷包装,覆亚膜印刷包装,印刷包装精美印刷包装清晰,能够做到不退色预期效果(印刷工艺可供消费者选择)

## 韶山定制透明PVC洗漱包

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家;定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。韶山透明PVC书包定制【阿里门店】：<https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本,品质,服务至上”的经营理念,欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈!行业咨询: 2. 选择油墨塑料油墨系列品种很多,根据不同的承印材料,应选择适合印材性质的油墨,否则会造成经济损失。在正式批量生产之前,应做好实验工作,证明哪个品牌油墨适合印材印刷,一旦完成配套,就不要随意更改。如选择印材是PET,那么就应选择PET丝网印刷油墨,尽量考虑使用国产油墨,降低成本,低价位有利于市场竞争。 3. 出一张胶片,选用13 - 15L50%阴图片圆点胶片,尺寸为130 × 56cm,用水性感光胶晒制一块网点版。 4. 为了节省开支不用出胶片,采用黑色不干胶纸裁剪成梯形,尺寸为128 × 104 × 56cm。用油性感光胶晒版两块,分别使用黑墨和白墨网版,或者用白报纸裁剪一张梯形图形,平放在绷好的网框布上适中位置,再用玻璃板作为压条使用放在中间,以免纸片在网布上滑动,然后用小刮刀将封网胶反复向四周边框刮平,自然干燥、曝光加固。二、印刷工艺将PET裁片,尺寸为30 × 60cm。用酒精将PET片擦干净。用水性可撕油墨印网点,每张必须检查网点印刷质量如何,如有问题,可用清水洗掉,再重新印上网点。满版印上PET黑色油墨,自然干燥。再满版印上PET白色油墨。在白墨上印专色或四原色油墨。后网印PET夜光型荧光油墨。