

	等离子切割速度	V=10-3000mm/min
6	移动速度	V0=10-6000 mm/min
7	割炬轴向摆动角度	= ± 60 ° (等离子以不断弧为准)
8	割炬径向摆动角度	= ± 55 ° (等离子以不断弧为准)
9	卡盘夹紧方式	手动
10	卡盘式托架形式	手动,
11	卡盘式托架标配数量	4套

可切割的母管相贯线孔或支管相贯线端面为：

数控等离子相贯线切割机的优点

数控等离子相贯线切割机采用**的等离子切割技术，可以满足高精度、高效率的切割工作，且切割效果非常理想，具有以下优点：

- 1.切割速度快：数控等离子相贯线切割机采用等离子切割技术，切割速度非常快，相比传统的氧燃气切割机可以大大提高工作效率。
- 2.切割精度高：数控等离子相贯线切割机具有高精度的切割能力，可以实现非常复杂的切割模式，保证切割质量。
- 3.操作简便：数控等离子相贯线切割机的自动化程度非常高，只需简单的几个按钮就可以完成整个切割过程，操作简便。

数控等离子相贯线切割机的价格

数控等离子相贯线切割机的价格是影响购买者选择的重要因素之一。目前市面上的数控等离子相贯线切割机价格相差非常明显，价格高低与品牌、规格、技术含量等因素有关。一般来说，品牌的**度越高，价格也就越高。

圆管相贯线切割机的价格

圆管相贯线切割机是数控等离子相贯线切割机的一种，主要针对圆管的切割定制而成。圆管相贯线切割机的价格也随着配置和品牌的不同而有所不同，一般而言，普通的圆管相贯线切割机价格相对较低。

相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>

方管数控切割机<http://www.hycsk.com/product-65.html>

数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/category-12.html>

相贯线切割机<http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

圆管相贯线切割机<http://www.158cnc.com/show-41-119-1.html>

等离子相贯线切割机<http://www.158cnc.com/show-41-131-1.html>

数控相贯线切割机<http://www.158cnc.com/show-41-146-1.html>

数控相贯线切割机作业需要的软件

我们数控设备制造厂商自然也要有配套的设备使用教学服务，其中提到相贯线切割机设备使用什么软件的问题，这里我们主要介绍一下数控相贯线切割机套料软件里面的画图软件。

数控相贯线切割机设备使用什么软件

数控相贯线切割机采用的套料软件主要分几个部分：绘图模块，编程模块，套料模块，校正模块，nc输出模块。

数控相贯线切割机加工流程

数控相贯线切割机操作软件如下：用cad等软件画好要切割的零件图，保存为数控相贯线切割机使用的软件能读入和编辑的格式，比如dxf格式。然后在“套料软件”

上进行处理，套料，然后在转换成与数控相贯线切割机厂家相对应的nc代码，就可以把程序放入数控相贯线切割机设备上进行了。

很多人可能在购买数控相贯线切割机之前没接触过绘图软件，但数控相贯线切割机需要掌握一定的绘图软件和技巧，熟练使用和操作数控相贯线切割机绘图软件操作必不可少。（尽管讲到说需要一定的绘图软件技能，但是河北创力数控切割机的配套软件，以简单易学、操作方便为目标，基本做到“傻瓜流程”既看即学。）

数控相贯线切割机的绘图软件是什么

数控相贯线切割机设备使用的绘图软件一般是CAD，有些数控相贯线切割机用户根据加工文件的复杂程度SolidWorks和CAD混用。因为对外加工的客户有改图的需求，简图就用CAD画一下就好了。复杂的图用SolidWorks只要能把图形画出来，并且保存为DWG或者DXF格式就可以进行加工生产了!激光切割机在设备出厂的时候已经预装好了电脑操作系统和图形识别软件，通过软件导入图纸即可进行切割加工，数控相贯线切割机设备预装的软件有AOTU CAD可打开DWG、dxf等格式文件。所以其实一些软件的使用是很重要的，平时多多学习，就不会影响大家之后的工作效率。

数控相贯线切割机厂家在销售设备的时候，都会对客户的操作人员进行培训，武汉华宇诚数控车间实地培训不可少；一般机器的操作培训（对于0基础操作员）一两周就可以上手，在培训的时候多多掌握知识点，另外不懂的地方可以咨询数控相贯线切割机厂家的售后服务部门，有及时响应的售后也是一大优势。

总结

综合来看，数控等离子相贯线切割机是一种高效、稳定的切割工具，可以满足大多数金属材料的切割需求。不同品牌、规格的数控等离子相贯线切割机价格不同，消费者可以根据自身需求和实际经济能力选择购买。