

LFJ立式超细气流分级机

产品名称	LFJ立式超细气流分级机
公司名称	潍坊德尔粉体设备技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:信诺粉体 型号:LFJ
公司地址	潍坊市潍城区腾飞路与卧龙西街西北角
联系电话	0536-8870215 18663666521

产品详情

加工定制：是
别名：空气分级机，涡流分级机
分级效率：60~90(%)
级数：多级
装机功率：多种

品牌：信诺粉体
用途：用于粗细混合粉末分级、同比重混合物的分级
外形尺寸：多种(mm)
类型：气流分级机

型号：LFJ
处理能力：0.01~20(m³/h)
重量：多种(t)
结构形式：立式

工作原理

整套分级装置由气流分级机、旋风收集器、脉冲除尘器、高压引风机、电控柜等组成。气流分级机是带有二次进风及立式安装的大叶轮的强制型分级机。工作时物料在引风机引力的作用下由下筒体入料管进入，外界一次风与物料充分混合，使物料被充分分散。气固混合物上升至分级区时，每个颗粒既受到分级轮旋转产生的离心力，又受到引风机引力产生的向心力。当颗粒受到的离心力大于向心力时，分级径以上的粗粒子被甩到筒体内壁，失速后沿筒内壁下落至二次风淘洗区。空气在引风机引力作用下，穿过均匀分布在锥体上的二次进风口进入淘洗区，并对粗细混合粉进行风筛式的淘洗作用。这样，混杂或粘附于粗料中的细颗粒被分离干净，回流到分级区，粗颗粒由卸料装置排出分级机。符合粒度要求的细颗粒随气流进入旋风收集器、脉冲除尘器被收集下来，净化后的气体通过引风机排风口被排放到大气中。

结构原理图

1、原料入口2、分级轮3、细粉出口4、粗粉出口5、驱动电机6、二次风进口

主要特点

分级机结构进行了优化设计，提高了分级精度和大颗粒控制程度。通过调整分级轮转速和引风机风量，

可取得不同的产品，分级粒度范围广。立式单叶轮结构，转速低，流场稳定，分级效率高，单台设备处理量大。可多级分级机串联使用，同时生产几个粒度段的产品，获得理想的粒度分布。

技术参数

参数/型号	lfj200	lfj300	lfj450	lfj550	itc-4	itc-5
处理量kg/h	20 ~ 200	200 ~ 1000	1000 ~ 3000	3000 ~ 5000	8000 ~ 15000	15000 ~ 20000
产品粒径d97:um	5 ~ 150	6 ~ 150	8 ~ 150	10 ~ 150	10 ~ 150	15 ~ 150
分级效率%	60 ~ 90	60 ~ 90	60 ~ 90	60 ~ 90	60 ~ 90	60 ~ 90
装机功率kw	8.5 ~ 25	11.5 ~ 42.5	63.5 ~ 105	77 ~ 120	120 ~ 160	90 ~ 200

注：处理量与原料的粒度、比重、水分、流动性等指标密切相关，以上数据仅供选型参考。

标准工艺流程图