

无锡电渣焊新报价，尽在无锡市日新机械厂

产品名称	无锡电渣焊新报价，尽在无锡市日新机械厂
公司名称	无锡市日新机械厂
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区堰桥街道西漳蚕种场内
联系电话	86-051083751702 13921163000

产品详情

电渣焊对焊接电源的基本要求如下。1.保持稳定的电渣过程。焊接过程中，不应出现电弧放电过程或电渣、电弧混合过程，否则将破坏正常的焊接工艺参数，电渣电源应选平特性电源（其空载电压低和感抗小）。2.维持焊接电流电压稳定不变。电渣焊时，焊丝等速送进，渣池中的电流-电压特性为上升曲线，因此当网络电压发生变化送丝速度变化时，具有平特性的焊接电源所引起的焊接电流电压变化小，自身调节作用强。

3.电渣焊要求有足够的功率，空载电压较低，还具有平特性的焊接电源。通常电渣焊均采用交流电源，其型号有BP1-3×1000和BP1-3×3000（具有平特性的弧焊变压器），若没有平特性的焊接电源，也可暂用有下特性的弧焊电源代替。www.wrxjxc.com