

# 西安西门子模块一级总代理商

产品名称	西安西门子模块一级总代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 售后:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

### 西安西门子模块一级总代理商

浔之漫智控技术有限公司长期低价销售西门子PLC,200, 300, 400, 1200, 西门子PLC附件, 西门子电机, 西门子人机界面, 西门子变频器, 西门子数控伺服, 西门子总线电缆现货供应, 欢迎来电咨询系列产品, 折扣低, 货期准时, 并且备有大量库存.长期有效

系统功能详述本系统包括操作员站、工程师站、自动化系统、网络和现场I/O站等几个部分。其中各部分功能如下:操作员站:提供全汉化人机界面, 实现控制系统的监控操作功能(操作、显示、报表、报警、趋势), 并且可以在人机界面上直接查看对应的step7源程序。工程师站:用于系统的组态和维护。自动化系统:使用SIMATIC控制器完成回路调节和逻辑运算。现场I/O站:使用现场总线技术, 在设备现场直接采集现场仪表的信号,控制现场的执行机构。现场总线Profibus:用于连接控制单元与操作员站以及管理网络。

本系统采用西门子PLC300CPU和CP342-5、CP343-1的接口模块相连构成系统的主站。CP342-5是用于连接S7-300和profibus-DP的主/从站接口模块, CP

343-1是用于连接S7-300和工业以太网的接口模块。在该控制系统中,除了上述主站外,从站是由22个ET200S和22个ET200ECO组成,分别分布在两条profibus网络上。CPU上自带的profibus-DP接口构成profibus 线, CP 342-5接口模块构成profibus 线。系统中ET200S从站上采用的IM151-1接口模块有两种:基本型和标准型,基本型的接口模块所能挂接的电源管理模块和I/O模块个数范围为2~12个,标准型的接口模块其范围为2~63个。所以当从站I/O模块较多时,宜选用标准型的接口模块。接口模块上带有profibus地址设定拨码开关。系统中ET200ECO从站中选用了8DI和16DI两种模板,模板结构紧凑,模板的供电采用7/8电源线,模板的通讯采用M12通讯接头。接线灵活而快速,方便拔插。其接口模块上带有2个旋转式编码开关用于profibus地址分配。网络设备按照适应工业现场环境的程度,以及生产线的布局来考虑选用不同防护等级。控制箱中的模块采用防护等级为20的ET200S I/O模块,对应每个控制箱的还有一个防护等级为67的ET200eco模块,置于生产线滚轮下方,由于该模块需要接触到现场较为恶劣的生产环境,因此需要有防水防油防尘等功能。3 目标控制系统3.1 系统设计汽车发动机装配线是一个对发动机顺序装配的流水线工艺过程。由于工艺的繁琐性,工程的计算机控制系统考虑采用分散控制和集中管理的分布

式控制模式，采用以西门子PLC为核心构成的计算机控制系统，各独立工位控制系统之间通过网络实现数据信息、资源共享。该装配线在整个生产过程中较为关键，由于每个工位之间是流水线生产，因此每个环节的控制都必须具备高可靠性和一定的灵敏度，才能保证生产的连续性和稳定性。从站中的每个ET200S站和其对应的ET200ECO站共同构成一个工位，

ET200ECO主要是采集现场数据用。ET200S站的模块置于小型控制箱内，对于工位的基本操作有两种方式，就地控制箱手动方式和就地自动方式。由于每个控制工位的操作进度不同，操作工可以按照装配要求进行手动自动切换。特殊情况下亦可通过手动操作进行工件位置的修正。安装在各工位的分布式I/O模块ET200S和ET200eco通过现场检测元件和传感器将系统主要的监控参数（主要是开关量）采集进来，ET200S和ET200eco将现场模拟量信号转换为高精度的数据量，通过最高速度可达12M的Profibus-DP现场总线网络将采集数据上传到PLC控制器，控制器根据具体工艺要求进行处理，再通过Profibus-DP网络将控制输出传给ET200S，实现各工位的控制流程。PROFIBUS是应用最广泛的过程现场总线系统。PROFIBUS有三种类型：FMS、DP和PA。PROFIBUS-FMS可用于通用自动化；PROFIBUS-DP用于制造业自动化；PROFIBUS-PA用于过程自动化。使用PROFIBUS过程现场总线技术可以使硬件、工程设计、安装调试和维修费用节省40%以上。PROFIBUS-DP的技术性能使它可以应用于工业自动化的一切领域，包括冶金、化工、环保、轻工、制药等领域。除了安装简单外，它具有高的传输速率，可达12Mbps，通讯距离可达到1000米，如果加入中继器可以将通讯距离延长到数十公里，具有多种网络拓扑结构（总线型、星型、环型）可供选择。在一个网段上最多可连接Profibus-DP从站即ET200S或是ET200eco 32个。

整个控制系统根据工艺划分由转台、举升台、举升转移台、翻转机五种工位组成。各部分可独立完成各自的控制任务，并通过工业以太网实现和上位监控系统的连接，由上位系统实现各部分的协调控制。装配线工程PLC控制系统和网络通讯系统具有下列特点：（1）计算机集成自动化过程控制系统，分布式、高可靠性、高稳定性。（2）从站作为相对独立的系统分散控制各个工位的运行

#### 组成部件编辑导轨（Rail）

S7-300的模块机架（起物理支撑作用，无背板总线），西门子提供以下五种规格的导轨：[2]

导轨长度	产品订货号
160mm	6ES7390-1AB60-0AA0
482mm	6ES7390-1AE80-0AA0
530mm	6ES7390-1AF30-0AA0
830mm	6ES7390-1AJ30-0AA0
2000mm	6ES7390-1BC00-0AA0

#### 电源模块（PS）

将市电电压（AC120/230V）转换为DC24V，为CPU和24V直流负载电路（信号模块、传感器、执行器等）提供直流电源。输出电流有2A、5A、10A三种

正常：绿色LED灯亮

过载：绿色LED灯闪

短路：绿色LED灯暗（电压跌落，短路消失后自动恢复）

电压波动范围：5%

西安西门子模块一级总代理商