

全光亮化学镀镍

产品名称	全光亮化学镀镍
公司名称	佛山市南海柯瑞化工有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山高边博爱东路高北村黄泥骨综合楼之1号铺
联系电话	86-075785575871 13709654931

产品详情

本公司经营铝合金化学镀镍，质量保证，欢迎咨询洽谈。

HN —998全光亮化学镀镍工艺

HN-998全光亮化学镀镍工艺是国外的先进配方，可在各种金属基体分子及高分子材料上获得高光亮度的镍磷合金镀层，可广泛用于计算机配件，五金装璜饰品的挂镀、滚镀，镀层耐蚀性，抗变色性，装饰性能优异。

一、 HN-998全光亮化学镀镍液的组成

HN-998是由浓缩液A、B、C组成，浓缩液A、B为开缸剂，浓缩液A、C为补充剂，其主要性状如下：

名称	颜色	pH
浓缩液A	绿色	2.0-2.5
浓缩液B	无色、透明	5.0-5.2
浓缩液C	无色、透明	4.0-4.9

工作液的配制：取浓缩液A，60ml，浓缩液B，150ml，混合物后用水稀呈现出1000ml,加热至88，即可试镀。

二、 镀液的性能

(1) 镀速：在最佳工艺条件下，镀速为18-25um/l，最佳工艺条件为：Ni 2+0.09mol/l，H₂PO₄⁻20.22mol/l，pH4.5，温度88-92。

(2) 镀液的寿命：HN-998的使用寿命可达10周期（10

turmoovers)

三、 镀层的性能

镀层成份：含磷量为6- 8%，密度7.8- 7.9

四、 槽液的维护与管理

- 1、 在生产过程中，浓缩液A、C的补加规律：当沉积镀层 $10\mu\text{m}/\text{dm}^2$ ，补加浓缩液A：8ml，浓缩液C：8ml，或分析槽液镍含量：每提高1克/升镍含量时，添加浓缩液A：10ml/L，浓缩液C:10ml/L，可以在施镀过程中，直接补加A、C。
- 2、 施镀过程中，对槽液应进行循环过滤。
- 3、 槽负载：0.5- 3.0 dm^2/L ，(最佳是1.0 dm^2/L)
- 4、 施镀过程中，应防止其它金属杂质进入镀液，以免镀液发生分解。