

# PA6 日本三菱工程 1010G15 流动性高

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | PA6 日本三菱工程 1010G15 流动性高       |
| 公司名称 | 东莞市晟华塑胶原料有限公司                 |
| 价格   | 11.59/千克                      |
| 规格参数 | 品名:PA6<br>型号:1010G15<br>产地:美国 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109           |
| 联系电话 | 0769-89386984 13922933895     |

## 产品详情

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料,15% ;填料按重量  
特性

通用  
用途

电气/电子应用领域 ;汽车电子 ;汽车领域的应用 ;通用  
物理性能

额定值

单位制

测试方法  
密度

1.41

g/cm

ISO 1183  
熔融体积流量 ( MVR ) (250 ° C/5.0 kg)

65.0

cm/10min

ISO 1133

收缩率

横向流量 : 2.00 mm

1.3

%

内部方法

流量 : 2.00 mm

0.50

%

内部方法

吸水率 (饱和, 23 ° C)

0.080

%

ISO 62

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

5800

MPa

ISO 527-2/1

拉伸应力 (断裂)

110

MPa

ISO 527-2/5

拉伸应变 (断裂)

3.0

%

ISO 527-2/5  
弯曲模量 2

5500

MPa

ISO 178  
弯曲应力 2

165

MPa

ISO 178  
冲击性能

额定值

单位制

测试方法  
简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

7.0

kJ/m

ISO 179  
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)

24

kJ/m

ISO 179  
可燃性

额定值

单位制

测试方法  
UL 阻燃等级  
0.8 mm

HB

UL 94

3.0 mm

HB

UL 94

1.5 mm

HB

UL 94

6.0 mm

HB

UL 94

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 退火

215

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 退火

198

ISO 75-2/A

熔融温度

224

ISO 11357-3

线形热膨胀系数

流动 : -30 到 120 ° C

2.7E-5

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

横向 : 35 到 120 ° C

1.4E-4

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

流动 : 35 到 120 ° C

3.0E-5

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

横向 : -30 到 35 ° C

8.5E-5

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

横向 : -30 到 120 ° C

1.2E-4

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

流动 : -30 到 35 ° C

3.0E-5

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

RTI Elec (0.8 mm)

130

UL 746

RTI Imp (0.8 mm)

75.0

UL 746  
RTI (0.8 mm)

140

UL 746  
电气性能

额定值

单位制

测试方法  
表面电阻率

4.0E16

ohms

IEC 60093  
体积电阻率

5.0E16

ohms · cm

IEC 60093  
介电强度  
1.00 mm

24

kV/mm

IEC 60243-1  
2.00 mm

21

kV/mm

IEC 60243-1  
介电常数 (1 MHz)

3.20

IEC 60250  
耗散因数 (1 MHz)

0.020

IEC 60250  
注射

额定值

单位制

干燥温度 - 真空干燥机

120

干燥时间 - 真空干燥机

5到8

hour

料筒后部温度

240

料筒中部温度

245

料筒前部温度

255

射嘴温度

255

模具温度

80到100

注塑压力

20到150

MPa

注射速度

中等偏快

螺杆转速

80到120

rpm