

双液复合合金锤头 天阔铸造 双液复合合金锤头厂家

产品名称	双液复合合金锤头 天阔铸造 双液复合合金锤头厂家
公司名称	临沂天阔铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂市高新技术开发区湖北路与泉重路交汇处向南300米路东
联系电话	13705392819 13705392819

产品详情

公司拥有强大的技术力量和丰富的制造经验，双液复合合金锤头厂家，总经理平宪忠多次获得省级以上科技进步奖，其中国家科技进步奖1次、国家机械委科技进步奖1次、山东省科技进步奖2次。公司现为钢铁耐磨材料产业技术创新联盟理事单位，双液复合合金锤头哪种好，中国铸造行业“千家重点骨干企业”，中国钢铁耐磨材料产业技术路线图参制单位，山东省企业技术中心，国家高新技术企业，是国家工信部确定的《铸造行业准入条件》的公告企业【中铸协准证字第0306260518号】。

耐磨配件耐磨锤头在加热和冷却过程中，因为所受到的冷却速度和时间不一致，此刻就会在锤头表面和内部形成温差，双液复合合金锤头价格，这时候就会产生一种热应力，这种热应力可以引起破碎机锤头的体积不均现象，双液复合合金锤头，影响正常的使用。耐磨锤头的表面温度不均匀怎么办？在热应力的影响下，耐磨配件破碎机锤头表面温度比内部要低，收缩力因此也大于内部，导致锤头内部被拉，终导致锤头表面受压而内部受控。我们发现热应力主要受到来自破碎机锤头材料成分、冷却速度等方面作用，也就是说，当破碎机锤头的碳含量和合金成分越高。冷却速度越大，其在热应力影响下发生的不均匀膨胀和收缩变形也就越大，以至于残留应力也越大。

公司创建于2001年，设计年产耐磨铸件2万吨，是双液双金属复合锤头生产厂家，产品广

泛用于冶金、建材、电力、矿山等行业。公司采用无机粘结剂陶瓷砂壳型工艺，流水线设施配套齐全，拥有节能钢壳中频熔炼炉、全纤维台车式电阻炉、自动射芯机等设备。同时公司理化检测设备完善，拥有金相显微镜、光谱分析仪、高频红外碳硫仪、台式硬度计等进口检测化验设备。

双液复合合金锤头-天阔铸造-双液复合合金锤头厂家由临沂天阔铸造有限公司提供。双液复合合金锤头-天阔铸造-双液复合合金锤头厂家是临沂天阔铸造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：平宪忠。