

企业实验室污水处理设备新闻

产品名称	企业实验室污水处理设备新闻
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

企业实验室污水处理设备新闻

选择合理的污水处理工艺技术是十分重要的。只有选择得当，才能使污水处理工程的处理效果好，运行管理方便，节省投资成本和运行费用。污水处理工艺的选择，首先需要适应污水进水水质、出水水质要求以及当地温度、工程地质、环境等条件，然后综合考虑工艺的可靠性、成熟性、适用性、去除污染物的效率、投资省、操作管理简单、运行费用低等多因素，选择工艺方案。[1]符合地方环境保护政策和相关法律法规、标准及规范；[2]工艺技术、高效节能，处理效率高，出水稳定达标；[3]处理设施安全、成熟，并尽量减少工程投资成本，降低运行费用；[4]大限度地降低操作管理和维修技术难度；[5]污水处理设施具有较强的抗水量、水质冲击负荷能力；[6]污水处理设施运行时不产生臭气及噪声等二次污染；[7]优先选择国内可靠、高效、成熟的污水处理专用设备。

实验室的环保型污水处理设备,包括罐体,注入口,第二注入口,第三注入口,出料口,注水口,反应室,控制面板,电源线,过滤装置和清洁机构,通过设置了过滤装置,处理后的污水排出时能够通过滤管内的内芯将杂质主要过滤,再由滤网和第二滤网进行二次吸附杂物,同时活性炭板将异味去除,解决了现有污水处理设备沉淀后出料时还会残留有杂物,过滤不干净且异味较重的问题,通过设置了清洁机构,电机工作带动清洁棉转动,此时可使用把手拉出伸缩杆并使其在滑轨中滑动清洁,解决了现有污水处理设备中出料口排出后外部容易残留有少量污水,不易清理的问题。

实验室综合废液来源：实验室收集起来的以及废的药品、试剂、试液等综合废液；

2、实验室综合废液处理量：每天产水量 L/D；

3、实验室综合废液成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；

1) 无机物类：重金属离子、酸碱值、卤素离子及其他非金属离子等；

a、重金属离子：汞、镉、铬、铅、锰、银

、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团 一类污染物除外。

b、酸碱PH值:硝酸、盐酸、硫酸、双氧水、氯化钙等；

2) 有机物类：有机溶剂、苯类、氯苯类、硝基苯类、油脂类、炳酮、糖类、蛋白质等；

3) 生物类：病原体、细菌、病毒、乙肝表面抗原、丙肝抗原、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌衣原体等；

4、实验室废水处理后的标准：符合国家污水综合排放 中的三级标准；

也可根据用户要求把废水处理到国家污水综合排放中的一、二级标准以及定制要求。

实验室综合废水处理系统由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属捕捉单元、过滤吸附单元、新型催化活性微处理单元、电化学催化氧化还原专利技术处理单元、多程分解降解处理单元、两级有机生物活性处理单元、新型生物反应处理单元、复合式消毒处理等技术工艺组成，形成一个完整的实验室综合废水处理系统。系统运行采用PLC可编程控制系统和人机界面操作系统、远程监控及操作系统，按照PLC控制器设定好的程序和PH自控仪表设定的参数进行全自动运行，多级自动在线监测。针对不同实验室废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保处理效果，同时节省药品耗量，无须专人值守。