

南都6-GFM-100F12V100AH狭长型蓄电池

产品名称	南都6-GFM-100F12V100AH狭长型蓄电池
公司名称	江苏北禾电源设备有限公司
价格	620.00/个
规格参数	品牌:南都 型号:12V100AH 质保:三年
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道鹞岛路270号八卦洲创业园A栋办公楼1-2391（注册地址）
联系电话	13057554313 13057554313

产品详情

7月6日召开的南都2017下半年营销战略动员大会上，南都“革命电池”乍一亮相就拽牢了全体参会人员的眼光。该电池承诺“24个月换新”，无疑在整个电池行业扔了一颗重磅炸弹，会议还没结束消息就在微信圈里炸开了锅。南都电池总经理张盘芳亲自揭开“革命电池”神秘面纱南都“革命电池”的*大亮点，就是具有超长的使用寿命，可以实现“24个月换新”。这是中国动力电池行业的一项重大革命，彻底颠覆了传统的消费习惯。应广大南都经销商的要求，7月12日，南都电池营销中心在安徽阜康阳光大酒店隆重举办鄂、豫、皖三省“革命电池”和启租共享电池落地会，并组织了参会的近300名经销商到南都电池界首生产基地参观考察。施菊明总监阐述南都公司的发展和市场定位南都电池营销中心总监施菊明指出，南都公司一直致力于为经销商提供能持续赚钱的新产品，为消费者提供省心可靠的好电池。尽管“南都红”已经达到了这个目标，但南都公司满足，比“南都红”品质更优、寿命更长的“革命电池”已经研发成功。这项*新科研成果的落地，标志着南都在动力电池领域的技术研发又上了一个新的台阶。南都电池营销副总监金遥讲解“革命电池”产品性能尽管当天酷暑难耐，但参加本次活动的南都电池经销商热情更加高涨。他们对南都“革命电池”的推出表示热烈欢迎，高度认同南都合作共赢的经营理念，并争相要求尽快取得南都“革命电池”的经营权。南都电池经销商现场咨询“革命电池”有关情况为使经销商对南都电池的生产过程有一个全面的了解，南都营销中心还组织与会的经销商到安徽界首基地进行参观，让他们现场体验南都的规模实力和科学管理。南都电池安徽界首生产基地 车间内整装待发的南都电池参观结束后，南都电池安徽界首生产基地总经理黄建平在现场为大家答疑。作为南都石墨烯电池的专利发明人，黄建平总经理重点讲解了石墨烯技术的发明过程以及在南都电池中的应用，并拍着胸脯向大家保证：南都电池石墨烯技术是有国家专利号的，大家尽管放心购买！

南都蓄电池适用对象: ups电源eps电源直流屏

功能特点:阀控密封式免维护铅酸蓄电池采用高性能极板、新技术AGM隔板、高纯度电解液及ABS材料池壳制成，综合性能与一般普通阀控铅酸蓄电池相比有如下特点：

1、长寿命

采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；

加强正板栅筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大提高。

2、绿色环保

采用分层封口技术，杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。

3、高可靠性

利用**的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。

4、内阻小

采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应接触面，使电池内阻大幅度降低，并可以改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象；

采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。

5、自放电小

使用分析纯级别硫酸电解液，合理的配置专用添加剂，有效降低电池自放电速率。

6、高安全性

进口橡胶制成的安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。

产品特征

该产品作为后备电源应用于通信UPS、军事、广播电视系统等领域。槽盖采用特有ABS热封技术，电池设计浮充寿命10年(25)。

一、铅酸蓄电池的失效模式

由于极板的种类、制造条件、使用方法有差异，最终导致蓄电池失效的原因各异。归纳起来，铅酸蓄电池的失效有下述几种情况：

1、正极板的腐蚀变型

目前生产上使用的合金有3类：传统的铅锑合金，锑的含量在4%~7%质量分数；低锑或超低锑合金，锑的含量在2%质量分数或者低于1%质量分数，含有锡、铜、镉、硫等变型晶剂；铅钙系列，实际为铅—钙—锡—铝四元合金，钙的含量在0.06%~0.1%质量分数。上述合金铸成的正极板栅，在蓄电池充电过程中都会被氧化成硫酸铅和二氧化铅，最终导致丧失支撑活性物质的作用而使电池失效；或者由于二氧化铅腐蚀层的形成，使铅合金产生应力，使板栅长大变形，这种变形超过4%时将使极板整体遭到破坏，活性物质与板栅接触不良而脱落，或在汇流排处短路。

2、正极板活性物质脱落、软化。

除板栅长大引起活性物质脱落之外，随着充放电反复进行，二氧化铅颗粒之间的结合也松弛，软化，从板栅上脱落下来。板栅的制造、装配的松紧和充放电条件等一系列因素，都对正极板活性物质的软化、脱落有影响。

3、不可逆硫酸盐化

蓄电池过放电并且长期在放电状态下贮存时，其负极将形成一种粗大的、难以接受充电的硫酸铅结晶，此现象称为不可逆硫酸盐化。轻微的不可逆硫酸盐化，尚可用一些方法使它恢复，严重时，则电极失效，充不进电。

4、容量过早的损失

当低锑或铅钙为板栅合金时，在蓄电池使用初期(大约20个循环)出现容量突然下降的现象，使电池失效。

5、锑在活性物质上的严重积累

正极板栅上的锑随着循环，部分地转移到负极板活性物质的表面上，由于H⁺在锑上还原比在铅上还原的超电势约低200mV，于是在锑积累时充电电压降低，大部分电流均用于水分解，电池不能正常充电因而失效。

对充电电压只有2.30V而失效的铅酸蓄电池负极活性物质的锑含量进行过化验，发现在负极活性物质的表面层，锑的含量达0.12%~0.19%质量分数。对某些电池，例如潜艇用蓄电池，对电池析氢良有一定的限制。曾对析氢超过标准的蓄电池负极活性物质化验，平均锑的含量达到0.4%质量分数

6、热失效

对于少维护电池，要求充电电压不超过单格2.4V。在实际使用中，例如在汽车上，调压装置可能失控，充电电压过高，从而充电电流过大，产生的热将使电池电解液温度升高，导致电池内阻下降;内阻的下降又加强了充电电流。电池的温升和电流过大互相加强，最终不可控制，使电池变形、开裂而失效。虽然热失控不是铅酸蓄电池经常发生的失效模式，但也屡见不鲜。使用时应对充电电压过高、电池发热的现象予以注意。

7、负极汇流排的腐蚀

一般情况下，负极板栅及汇流排不存在腐蚀问题，但在阀控式密封蓄电池中，当建立氧循环时，电池上部空间基本上充满了氧气，汇流排又多少为隔膜中电解液沿极耳上爬至汇流排。汇流排的合金会被氧化，进一步形成硫酸铅，如果汇流排焊条合金选择不当，汇流排有渣夹杂及缝隙，腐蚀会沿着这些缝隙加深，致使极耳与汇流排脱开，负极板失效。

8、隔膜穿孔造成短路

个别品种的隔膜，如PP(聚丙烯)隔膜，孔径较大，而且在使用过程中PP熔丝会发生位移，从而造成大孔，活性物质可在充放电过程中穿过大孔，造成微短路，使电池失效。

二、影响铅酸蓄电池寿命的因素

铅酸蓄电池的失效是许多因素综合的结果，既决定于极板的内在因素，诸如活性物质的组成。晶型、孔隙率、极板尺寸、板栅材料和结构等，也取决于一系列外在因素，如放电电流密度、电解液浓度和温度、放电深度、维护状况和贮存时间等。这里介绍主要的外部因素。

1、放电深度

放电深度即使用过程中放电到何程度开始停止。****深度指放出全部容量。铅酸蓄电池寿命受放电深度影响很大。设计考虑的重点就是深循环使用、浅循环使用还是浮充使用。若把浅循环使用的电池用于深循环使用时，则铅酸蓄电池会很快失效。

因为正极活性物质二氧化铅本身的互相结合不牢，放电时生成硫酸铅，充电时又恢复为二氧化铅，硫酸铅的摩尔体积比氧化铅大，则放电时活性物质体积膨胀。若一摩尔氧化铅转化为一摩尔硫酸铅，体积增加95%。这样反复收缩和膨胀，就使二氧化铅粒子之间的相互结合逐渐松弛，易于脱落。若一摩尔二氧化铅的活性物质只有20%放电，则收缩、膨胀的程度就大大降低，结合力破坏变缓慢，因此，放电深度越深，其循环寿命越短。

2、过充电程度

过充电时有大量气体析出，这时正极板活性物质遭受气体的冲击，这种冲击会促进活性物质脱落；此外，正极板栅合金也遭受严重的阳极氧化而腐蚀，所以电池过充电时会使用期限缩短。

若接触不牢，程度较轻，会发生导电不良，使其线路接触部位发热，损耗较大，输出电压偏低，影响电机功率，使行驶里程减少或不能正常骑行；若在接线端子部件接触不牢（绝大多数故障是在接线端与连线接头部位），端子会大量发热，影响端子与密封胶的结合，时间一长就会发生漏液“爬酸”现象。若在行驶过程或充电过程中出现接触不牢，可能产生断路，断路时会产生强烈的火花，可能点爆蓄电池内部的可爆气体（特别是刚充好电的蓄电池，因电池内可爆气体较多，且蓄电池电量足，断路时火花较强烈，的可能性相当大。）

安全注意事项

- 1、电池+-端子间不可短路。（端子间短路可能造成、发烟、火灾。）
- 2、不可在密闭容器中充电。（在密闭容器中充电，容器可能造人身伤害。）
- 3、电池不能放置在密闭空间附近。
- 4、转矩扳手、扳子等金属工具，请用塑料胶带等进行绝缘处理后使用。（如不进行绝缘处理，短路后会导致、蓄电池破损。）
- 5、不可对本蓄电池进行分解、改造。（蓄电池内部含有酸，若接触到眼睛、皮肤和衣服有可能导致失明或。）
- 6、如发现电槽、盖等有龟裂、变形等损伤及漏液现象，请更换此蓄电池。