

# 社旗优质不锈钢无缝管-华北不锈钢厂专业生产不锈钢无缝管

产品名称	社旗优质不锈钢无缝管- 华北不锈钢厂专业生产不锈钢无缝管
公司名称	邯郸市华北不锈钢厂有限公司
价格	10.00/普通
规格参数	
公司地址	成安县邯大公路 1 7 公里处路北
联系电话	86-03107267111;7267222;7267333 13903208828

## 产品详情

社旗优质不锈钢无缝管-华北不锈钢厂专业生产不锈钢无缝管。不锈钢无缝管是一种具有中空截面、周边没有接缝的长条钢材。该产品的壁厚越厚，它就越具有经济性和实用性，壁厚越薄，它的加工成本就会大幅度的上升；该产品的工艺决定它的局限性能，一般无缝钢管精度低：壁厚不均匀、管内外表光亮度低、定尺成本高，且内外表还有麻点、黑点不易去除；它的检测及整形必须离线处理。因此它在高压、高强度、机械结构用材方面体现了它的优越性。

不锈钢无缝管是一种具有中空截面、周边没有接缝的长条钢材。不锈钢无缝管的特点：其一、该产品的壁厚越厚，它就越具有经济性和实用性，壁厚越薄，它的加工成本就会大幅度的上升；其二、该产品的工艺决定它的局限性能，一般无缝钢管精度低：壁厚不均匀、管内外表光亮度低、定尺成本高，且内外表还有麻点、黑点不易去除；其三、它的检测及整形必须离线处理。因此它在高压、高强度、机械结构用材方面体现了它的优越性。不锈钢无缝管的种类：按轧制方法分热轧、热挤压和冷拔(轧)不锈钢管。按不锈钢金相组织不同分半铁素体半马氏体系不锈钢无缝管、马氏体不锈钢无缝管、奥氏体系不锈钢无缝管、奥氏体-铁素体系不锈钢无缝管等。轧制无缝管的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气或乙炔。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，形成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。钢管经定径后，进入冷却塔中，通过喷水冷却，钢管经冷却后，就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压实验）进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。邯郸市华北不锈钢厂位于河北省邯郸市成安工业园区，交通条件优越，与石家庄、太原、济南、郑州四个省会城市的距离均在200公里左右，与北京、天津等大都市的距离均在500公里以内。邯郸是全国179个重要的公路交通枢纽之一，交通便利，纵穿中国南北的京广铁路、京深高速公路和107国道与横贯祖国大陆东西的长治-邯郸-济南-青岛铁路、青兰高速公路和309国道交汇于邯郸，境内形成了“五纵五横”的干线公路网络，邯郸国际机场是国家重点发展的干线机场，已经通航上海、重庆、大连、杭州、西安、厦门、广州、深圳、南京、呼和浩特、温州、海口、合肥等多条航线。在四省交界区域中，只有邯郸具备铁路交叉、国道交汇、高速纵横过境和航空港四位一体的立体交通条件。