

沈阳新华粘胶纤维生产DCS自动化控制系统

产品名称	沈阳新华粘胶纤维生产DCS自动化控制系统
公司名称	沈阳新华控制系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市浑南新区银卡东路6号327室
联系电话	86-02423988030-817 13998878995

产品详情

沈阳新华控制系统有限公司<http://www.shine-eng.com>

供应粘胶纤维生产DCS自动化控制系统。沈阳新华现已承包了国内多家重要企业粘胶纤维生产DCS自动化控制系统的很多项目。粘胶纤维生产DCS控制系统，粘胶纤维生产dcs控制系统技术已经非常成熟。

一、适用范围<http://www.shine-eng.com/gongchenganli/zhanjiaoduanxianwei/>

沈阳新华提供的粘胶短纤维生产控制系统主要应用在化纤行业中粘胶短纤维的自动化生产过程中，实现粘胶短纤维生产的自动化控制。

二、系统特点<http://www.shine-eng.com/gongchenganli/zhanjiaoduanxianwei/>

沈阳新华采用西门子DCS、PCS7自动化控制系统，符合中华人民共和国工业和信息化部《粘胶纤维行业准入条件》对粘胶纤维工艺控制应全线采用DCS集散式自动控制系统的要求。

沈阳新华西门子DCS、PCS7自动化控制系统，自动化程度高，为企业提供准确、及时的数据,为稳定生产、工艺寻优、合理利用能源和降低生产成本提供了手段。该系统通过自动化控制完成对粘胶短纤维的产品一等品率达到95%以上。

三、主要工艺<http://www.shine-eng.com/gongchenganli/zhanjiaoduanxianwei/>

粘胶纤维生产工艺主要分为：原液车间工艺和纺丝车间工艺和三废治理或回收工艺。

原液车间工艺划分为浸压粉、黄化和熟成三个工序。主要工艺装备和基本要求：

- 1、采用先进的连续浸渍压榨粉碎联合机，保证碱纤维素的合格组成和粉碎度。
- 2、采用先进的老成机，保证碱纤维素老成的温度和时间稳定。

3、采用自动配料、加料系统，黄化过程采用程序自动控制，黄化机应有泄压设施（泄压阀门或泄压膜）等安全装置。

纺丝车间划工艺分为精练和纺丝两个工序。主要的工艺装备和基本要求：

- 1、采用先进的粘胶溶解工艺及粉碎、研磨设备，提高粘胶的溶解及过滤性能。
- 2、采用连续自动过滤装置和废粘胶处理装置，必要时增加先进的板框过滤装置，保证粘胶的纺丝可纺性。
- 3、粘胶长丝纺丝机优先采用密闭性好的管中成型连续纺设备。
- 4、粘胶短纤维纺练装备按不同品种的要求进行选择，原则上采用密闭性好、变频调速的设备。

三废治理或回收工艺主要工艺装备和基本要求：

酸站的酸浴循环系统要采用酸浴脱气装置和废酸液回收处理装置；回收系统要采用多级闪蒸装置和芒硝结晶、焙烧制元明粉装置。

四、系统功能<http://www.shine-eng.com/gongchenganli/zhanjiaoduanxianwei/> 粘胶短纤维生产DCS自动化控制系统主要涵盖原液车间的制胶工艺自动化控制、断丝车间的纺丝生产工艺的自动化控制和三废治理或回收的自动化控制。

对原液车间工艺主要实现控制包括：实现喂粕速度、浸渍桶液位、温度的调节控制。

对黄化机能够实现复杂的逻辑控制，对KK滤机过胶量进行优化控制等。

对纺丝车间工艺主要实现控制包括：

- 1、对短丝车间纺丝产量速度控制。
- 2、对精练机的纠偏、速度同步控制等。
- 3、完成信号处理和传递、信号接收和显示、报表生产和历史数据存储、打印和报警等功能。

同时，此系统对三废治理或回收工艺实现自动化控制，使整个生产流程安全环保清洁。

作为自控领域的优秀服务商，

[沈阳新华控制系统有限公司](http://www.shine-eng.com)在行业内积累丰富的工程案例。近年来，新华公司已为数百家企业成功实施了余热发电、楼宇智能化、换热站、净化空调、锅炉控制、酒精控制、糖蜜酒精、地面除尘、污水处理、废气处理、电厂脱硫、煤制气、热电厂输煤程控等控制系统工程项目，至今运行安全稳定，为客户有效的实现了良好的经济效益和社会效益，深受客户好评和信赖。更多产品和工程服务，请关注<http://www.shine-eng.com>