

# 沈阳新华甲醛生产DCS自动化控制系统

产品名称	沈阳新华甲醛生产DCS自动化控制系统
公司名称	沈阳新华控制系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市浑南新区银卡东路6号327室
联系电话	86-02423988030-817 13998878995

## 产品详情

沈阳新华控制系统有限公司<http://www.shine-eng.com>提供甲醛控制系统工程服务，根据甲醛生产工艺设计甲醛DCS控制系统方案，实现甲醛生产过程自动化控制，为企业以及相关的化工企业提供甲醛生产过程的监测、控制、通讯及管理。

一、适用范围<http://www.shine-eng.com/gongchenganli/jiaquanshengchan/>

沈阳新华的甲醛控制系统可为甲醛生产企业以及相关的化工企业提供甲醛生产过程的监测、控制、通讯及管理。

二、系统特点<http://www.shine-eng.com/gongchenganli/jiaquanshengchan/>

甲醛是重要的有机化工原料，广泛应用于树脂合成、工程塑料聚甲醛、农药、医药、染料等行业。含甲醛35%~55%的水溶液，商品名为福尔马林。工业上常用催化氧化法由甲醇制取甲醛，按所使用的催化剂类型，分为两种生产方法：一种以金属银为催化剂，简称银法；另一种以铁、钼、钒等金属氧化物为催化剂，简称铁钼法。目前，国内主要采用银法，大多采用电解银作为催化剂。

沈阳新华利用先进的技术对甲醛的传统工艺（蒸发—过热—过滤—氧化—吸收塔—尾气焚烧）进行改进，在吸收塔和蒸发器两个装置内采用新设备、新工艺，使整个生产流程简单化，投资低，原料、动力消耗低，副产水蒸汽量大、副产热水温度高、产品甲醛浓度高甲醇含量低等优点，各项指标达到或超过了国外先进水平。

三、系统组成<http://www.shine-eng.com/gongchenganli/jiaquanshengchan/>

整个甲醛生产过程中，如何既能保证生产的安全性又能有效地提高生产的效益是核心问题。新华公司根据甲醛生产工艺要求，设置了对甲醇、甲醛储罐的计量，风机的自动运行状态以及用量，蒸汽主体设备的运行参数等控制均属常规控制。在甲醇氧化工段中，氧化炉温度、三项气体配料综合控制是控制的核心，对生产安全、甲醇转化率、正常反应选择性、产品质量和催化剂寿命至关重要。

整个系统由上位机、PLC、现场检测控制器、现场显示表等构成，通过现场总线取得联系。图形界面动态画面显示、所有可控元件动态显示与画面；数据实时曲线；数据历史曲线，可查找于电脑中任何时间段、点的精确数据；甲醛工艺系统的各个工艺控制参数的在线、离线设定。工艺参数的报警、报警参数的设定、报警实时动态显示、报警历史记录、查询、数据处理等功能。

#### 四、系统优势<http://www.shine-eng.com/gongchenganli/jiaquanshengchan/>

- 1) 甲醛新工艺配置了空气洗涤塔，对原料气进行清洁，提高电解银的转化率。
- 2) 甲醇、空气、水蒸气、尾气在氧化器银催化剂作用下转化成甲醛。其中氧化器设一段换3) 热段，在增大产气量、回收更多蒸汽的同时，提高氧化器出口温度，生产低醇高浓度甲醛。
- 4) 吸收塔设一台，塔内设精馏、吸收段使塔内形成浓度、温度梯度；既能防止甲醛聚合、又能生产高浓度甲醛并能回收甲醇。
- 5) 最终尾气由塔顶送入焚烧炉焚烧，焚烧后烟气经冷却后可返回蒸发器参与移热。
- 6) 热量综合利用率高。利用吸收塔循环甲醛的热量来加热蒸发甲醇，节约蒸汽使整个装置热量得到综合利用。

作为自控领域的优秀服务商，

[沈阳新华控制系统有限公司](http://www.shine-eng.com)在行业内积累丰富的工程案例。近年来，新华公司已为数百家企业成功实施了余热发电、楼宇智能化、换热站、净化空调、锅炉控制、酒精控制、糖蜜酒精、地面除尘、污水处理、废气处理、电厂脱硫、煤制气、热电厂输煤程控等控制系统工程项目，至今运行安全稳定，为客户有效的实现了良好的经济和社会效益，深受客户好评和信赖。更多产品和工程服务，请关注<http://www.shine-eng.com>