

# 病毒灭活检测 病毒灭活试验 病毒灭活工艺验证 病毒灭活验证实验

产品名称	病毒灭活检测 病毒灭活试验 病毒灭活工艺验证 病毒灭活验证实验
公司名称	苏州飞凡检测科技有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	飞凡检测:病毒灭活
公司地址	苏州工业园区唯亭双泾街59号4号楼202室（注册地址）
联系电话	18051093356 18051093356

## 产品详情

### 飞凡检测张同学为您解析病毒灭活原理

1、破坏包膜:包膜含有脂类物质，因之有包膜的病毒可被脂溶剂破坏，如、氢仿或去氧胆酸钠可使病毒灭活。实际上可利用病毒对脂溶剂的敏感性来检查病毒是否有包膜。物理因子，如渗透压改变、冻融、热和干燥等都可引起包膜破坏。一般认为，呼吸道感染的病毒对于燥抵抗力弱，传播主要是人间直接感染，这是因为有包膜的原故。

2、病毒蛋白质变性:能使蛋白质变性的化学制剂都能使病毒灭活，如酚、次氯氧化物、酸和碱等。加热引起变性也是有效灭活的方法。一般说病毒对热抵抗力弱，60 几分钟就使之感染性明显降低，因此在分离病毒时，从患者取来的标本需低温保存，\*送往实验室，长期保存置于-80C以下的低温条件。

3、病毒核酸的损害:、γ线等电离辐射可切断核酸，紫外线可使核苷酸链上相邻的嘧啶碱基形成二聚物，而破坏病毒基因的功能。另外叶啶橙或中性红等染料可与病毒核酸结合，暴露于光线之下，可使核酸分解，而使病毒灭活。

病毒灭活滴度计算方法 终点稀释法病毒感染滴度的计算以半数细胞感染剂量(TCID50)表示。TCID50的对数值计算公式如下。

$TCID50 \text{对} y \text{数值} = \text{病变率}^{*}50\% \text{组稀释度的对数值} + \text{距离比例}$  (“病变率<sup>\*</sup>50%组”是指病变率<sup>\*</sup>过50%的组,下简称“<sup>\*</sup>50%组”;“病变率<sup>\*\*</sup>50%组”是指病变率<sup>\*\*</sup>50%的组,下简称“<sup>\*\*</sup>50%组”)。

病毒灭活试验器材:

1、试验用病毒株:脊髓灰质炎病毒1型(poliovirus-1, PV-1);株;艾滋病毒1型(HIV-1)美国株。

2、宿主细胞可采用VERO细胞系、BGM细胞、HeLa细胞系或FIL、细胞系，作为PV-1的测试细胞。用含有

人T淋巴细胞白血病病毒1型(human Tcell leukemiavirus 1, HTLV-1)基因的人淋巴细胞(株)作为HIV-1的测试细胞。

3、细胞培养瓶与96孔培养板。

4、恒温水浴箱。

5、二氧化碳培养箱。

6、层流洁净工作台。

7、低温冰箱(-20℃, -80℃).8、液氮罐。

9、倒置显微镜。

10、离心机。

11、可调移液器及配套一次性塑料吸头。12、细胞维持培养基。

13、细胞培养基。

14、去离子水。

病毒灭活试验适用范围:主要适用于消毒产品或日常监测。用具有一定代表性的、活的病毒及其细胞感染技术,评价各种用途的消毒因子对测试病毒的杀灭效果。按此方法进行的试验,只是对消毒因子的灭活病毒能力的重要方面进行验证。