印染厂废水处理设备专用

产品名称	印染厂废水处理设备专用
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

印染厂废水处理设备专用

印染废水的特点

印染废水的特点如下：

①水量大。

②以有机物污染为主。除酸、碱外，废水中的大部分污染物是天然或合成有机物。

③处理难度较大。印染品种的变化以及化学染料的大量使用，使废水含难生物降解的有机物，毒性花样多。因此，印染废水是较难处理的工业废水之一。

④部分废水含有毒有害物质。如印花雕刻废水中含有六价铬，有些印染（如苯胺类印染）有较强的毒性。

⑤色度高，可生化性差。印染生产基本原料是苯系（苯乙烯、苯乙烯）、萘酚系以及蒽醌、偶氮等易适应多变的印染工艺的染料，影响生物的降解能力。同时，一般的活性污泥不容易适应多变的印染工艺的废水，影响生物的降解能力。

⑥热度高。在印染生产过程中会产生大量的蒸汽热量，同时印染生产通过热碱回收印染的热量，使废水温度达到40-50℃，而普通的活性污泥耐盐的浓度1-2g/L，通常无法适应印染工业废水的高盐环境。

⑦色度高。组分复杂。由于印染厂的产品种类繁多，品种多、颜色多、且经常变化，都在混合废水中，加上PVA浆料和新型助剂的使用，致使印染工业废水难于生化处理。

2.2 印染废水的特点和危害

印染废水含大量的有机污染物，排入水体将消耗溶解氧，破坏水生态平衡；有毒有害物质和其染料的影响仍然存在。去除色度时，虽然能使水溶性印染的发色基被破坏而褪色，但其残留物仍然存在。印染废水部分偏碱性，产生硫化氢。会使土地盐碱化；染色废水的硫酸盐在土壤的还原条件下可转化为硫化物，产生硫化氢。

3.印染废水的处理方法

目前关于处理印染废水以生物处理为主，用地面积大，投资大，有时效果不理想，加上多数化学法去除颜色和剩余有机污染物能力的特点，而且运行成本相对较低。特点又发挥了物理化学法去除颜色和剩余有机污染物能力的特点，而且运行成本相对较低。

针对印染废水的工业特征，目前印染废水的生化处理工艺通常采用厌氧生物解酸化+好氧触氧化法，以节省资金且操作管理方便。管理与处理要求不高时，好氧处理可优选接

4.印染废水处理设备工艺流程

脱硫脱硝产生物接触氧化法深度处理焦化废水，焦化废水中的污染物主要包括酚类、氨氮、氰化物、重金属、难降解有机物等，其特点是成分复杂、浓度高、毒性大。传统处理工艺通常采用混凝沉淀+生化处理，但出水COD常在100mg/L以上，难以满足日益严格的排放标准。本研究采用“预处理—生化—深度氧化”组合工艺，对某焦化厂实际废水进行处理。预处理阶段采用铁碳微电解+芬顿氧化，目的是破坏酚类结构、提高可生化性；生化阶段采用厌氧水解酸化+好氧接触氧化，利用耐冲击负荷的微生物群落去除氨氮和部分有机物；深度氧化阶段采用臭氧催化氧化，进一步去除色度和降低废水中的COD。