

# 食品检测中心实验室污水处理设备专用

产品名称	食品检测中心实验室污水处理设备专用
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 食品检测中心实验室污水处理设备专用

食品、药品检测力量加大的同时，也产生了更多的食品药品检测实验室废水，此类废水禁止直排，若直接排放将会对环境造成严重影响。因此，有关部门规定，使用的食品药品检测实验室污水处理设备将废水达标处理后，在排放到相应的污水管网。

食品药品检测实验室污水处理设备的多相催化氧化系统，本工艺采用多相催化氧化污水处理方法：

- 1、食品药品检测实验室废水流经水力空化装置，发生水力空化效应，使污水处于空化状态；
- 2、电离氧与污水充分接触；
- 3、使电离氧、污水与固相催化剂 $TiO_2$ 和 $AL_2O_3$ 接触。

食品药品检测实验室污水处理设备多相催化氧化处理污水的方法主要是将水力空化过程中电离氧产生的羟基自由基和电离氧在TiO<sub>2</sub>和AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>的催化作用下产生的羟基自由基共同作用于污水，进行处理，显著提高了有机物氧化降解效率。后采用多孔火山石填料对纳米氧化曝气净化，形成净化氧化作用，达到增强效果的断链效应。

食品检测实验室污水处理设备全自动应用领域：

中、高等院校	生命科学院、化工学院、生
科研院所	研究院、研究所、中心、科
疾控中心	理化检验、微生物、PCR、
中心血站	检测实验室、中心实验室、
畜牧兽医	动物防疫、病原微生物、理
食品检验	食品分析、化学室、分析室
监测	水质分析、土壤分析、痕量
农产品检测	分析、测土配方、土壤分析
检测	分析、理化分析、仪器分析
生物制药企业	理化分析、质检部、研发部
地矿局	矿分析、勘测分析等实验用
石油化工企业	采油厂、炼油厂、环监监测
食品企业	中心实验室、质检室、研发