

# 小型蒸发镀膜机 蒸发镀膜机 鼎益科技，鼎益真空

产品名称	小型蒸发镀膜机 蒸发镀膜机 鼎益科技，鼎益真空
公司名称	肇庆市鼎益科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省肇庆市高要区金渡镇世纪大道西南侧300米
联系电话	13925536251 13925536251

## 产品详情

### 真空镀膜机设计应该注意细节

鼎益科技在设计环节就开始需要进行捡漏的一些真空镀膜注意事项：1、

根据设备的工艺要求，确定真空镀膜机的总的大允许漏率，并依据这一总漏率确定各组成部件的大允许漏率。

2、

根据设备的大允许漏率等指标，在设计阶段就初步确定将要采用的检漏方法，并将其作为指导调试验收的基本原则之一。

3、

根据设备或部件的大允许漏率指标，决定设备的密封、连接方式和总体加工精度，以及何种动密封形式能够满足要求。如，法兰采用金属密封或橡胶密封。

4、

容器结构强度设计时，考虑如果采用加压法检漏被检件所应具有耐压能力和结构强度。

5、

选择零部件结构材料时，考虑是否使用了可能被工作介质和示漏气体腐蚀而导致损坏的材料。

6、

结构设计时，在容器或系统上要留有必要的检漏仪器备用接口，以便在设备组装、调试过程中检漏使用。尤其是大型、复杂的管路系统，通常需要采用分段检漏方法，塑料蒸发镀膜机，因此在管路上要设置分段隔离的阀门，并在每一隔离段上预留检漏仪器接口。

7、

零件结构设计时，尽量避免采用可能干扰检漏工作的设计方案。例如在真空室内螺钉孔不能采用盲孔形式，因为安装螺钉后螺孔内部剩余空间的气体只能通过螺纹间隙逸出，形成虚漏。从而延长系统抽气时间，干扰检漏正常进行。如图真空检漏中不应出现的结构。

8、

与此类似，结构设计中不允许存在连续双面焊缝和多层密封圈结构，因为这会在中间形成“寄生积”内的气体会形成虚漏；而当内、外双侧焊缝或密封圈同时泄漏时，“寄生容积”使示漏气体穿越双层焊缝的响应时间过长，无法正常检漏。

9、

焊接结构设计时，尽量减少总装后无法检漏的焊缝。真空镀膜机检漏工作，是需要在设计、制造、调试、使用各个有关环节中随时进行，但是为了减少后期检漏工作加重，必须要在设计环节，就应该重视检漏工作，蒸发镀膜机，确保真空镀膜机后期环节检漏环节的减少。

## 鼎益真空机械设备蒸发镀膜机

肇庆市鼎益机械设备是研发生产各种真空镀膜设备的科技型企业，提供业内水平的真空镀膜设备解决方案。

鼎益科技研发制造的PVD真空镀膜设备系列主要有：多弧离子镀膜机、中频离子镀膜机、磁控溅射镀膜机、高真空蒸发镀膜机、AF防指纹镀膜机、实验室镀膜机、超硬质镀膜机、卷绕式镀膜机、PVD镀膜线、镀膜项目及配套总成。鼎益真空涂层设备广泛用于工模具、船舶、汽车电池、汽车照明、汽车内饰、手机、五金钟表、塑胶、半导体等高科技产业方面，已成功地为客户开发出满足各种不同要求的真空镀膜工艺方案。

可根据用户要求设计各种规格型号的真空镀膜机。

真空机组及电控系统也可根据用户要求进行设计配置。

经过多年真空应用技术的积累，设备的设计与加工工艺精益求精，定制化的真空镀膜设备应用解决方案为国内外镀膜加工生产企业的发展提供了有力的技术支持，各类真空设备稳定的品质得到了广大客户的高度赞誉。

鼎益真空机械设备始终保持与高校物理化学系保持研发合作伙伴关系，实现材料技术设备工艺的创新。为镀膜行业的发展不断提供强大的动力。公司以省内8小时内省外24小时内到达客户现场为标准进行售后服务，快速机动的售后体系保障客户顺畅生产！取得合作客户一致的好评。

根据客户的产品特性匹配适佳的镀膜工艺涂层方案：

公司立足行业优势特点所在：、诚信、可靠！

鼎益科技为您的产品涂层需求保驾护航！让我们携手同行，共建美好的明天。

鼎益科技详细介绍一下PVD真空镀膜机镀膜行业五条基础知识。

一、PVD(物理气相沉积)技术主要分为三类，真空蒸发镀膜、真空溅射镀膜和真空离子镀膜。

相对于PVD技术的三个分类，相，采用低电压、大电流的电弧放电技术，利用气体放电使靶材蒸发并使被蒸发物质电离，在电场的作用下，小型蒸发镀膜机，使被蒸发物质或其反应产物沉积在工件上。PVD镀膜与传统的化学电镀的相同点是，两者都属于表面处理的范畴，都是通过一定的方式使一种材料覆盖在另一种材料的表面。两者的不同点是：PVD镀膜膜层与工件表面的结合力更大，膜层的硬度更高，塑胶蒸发镀膜机，耐磨性和耐腐蚀性更好，膜层的性能也更稳定;PVD镀膜可以镀的膜层的种类更为广泛，可以镀出的各种膜层的颜色也更多更漂亮;PVD镀膜不会产生有毒或有污染的物质。

小型蒸发镀膜机-蒸发镀膜机-鼎益科技，鼎益真空(查看)由肇庆市鼎益科技有限公司提供。肇庆市鼎益科技有限公司是从事“离子镀膜机,磁控溅射镀膜机,蒸发镀膜机,卷绕式镀膜机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邓工。