

# 三坐标测量机手动测头

产品名称	三坐标测量机手动测头
公司名称	思瑞测量技术深圳有限公司总部
价格	8.00/个
规格参数	
公司地址	中国 广东 深圳市宝安区 深圳市松岗潭头港联蚝涌工业区3号厂
联系电话	86 0755 13428715776 13428715776

## 产品详情

型号：	TESASTAR-i	规格：	TESASTAR-i
适用范围：	五金工艺;模具制造;模具加工;塑胶成型;金属铸造;冷成型;机加工;锻造;挤压;金属冲压;汽车、航空航天、模具、机床工具、国防军工和电子电器等各个行业	品牌：	TESA
加工定制：	是		

三次元测量仪tesastar-i手动分度测头两方向自由度的可重复分度测座，内置高精度触发式测头。两方向自由度的可重复分度测座，内置高精度触发式测头。每个轴以15°为分度旋转，允许在测量空间的168个位置进行定位，而不需要重新校准。角度信息可以清晰读取，位置间的分度非常容易，单手就可完成操作；并具备视觉的反馈信号帮助操作者判断测头是否可以测量。三坐标测量机测头分类：测量头作为测量传感器，是坐标测量系统中非常重要的部件。三坐标测量机的工作效率、精度与测量头密切相关，没有先进的测量头，就无法发挥测量机的卓越功能。坐标测量机的发展促进了新型测头的研制，新型测头的开发又进一步扩大了测量机的应用范围。按测量方法，可将测头分为接触式(触发式)和非接触式两大类。触发式测量头又分为机械接触式测头和电气接触式测头；非接触式测头则包括光学显微镜、电视扫描头及激光扫描头等。度量精密机械（深圳）有限公司为您重点介绍一下触发式测头。

### (1)电气接触式测头

电气接触式测头又称为“软测头”，适于动态测量。这种测头作为测量传感器，是唯一与工件接触的部件，每测量一个点时，测头传感部分总有一个“接触—偏转—发讯—回复”的过程，测头的测端与被测件接触后可作偏移，传感器输出模拟位移量的信号。这种测头不但可用于瞄准(即过零发讯)，还可用于测微(即测出给定坐标值的偏差值)。因此按其功能，电气接触式测头又可分为作瞄准用的开关测头和具有测微功能的三向测头。电气接触式测头是目前使用最多的测头。

(2)机械接触式测头接触式测头又称为“刚性测头”、“硬测头”，一般用于“静态”测量，大多作为接触元件使用。这种测头没有传感系统，无量程、不发讯，只是一个纯机械式接触头。机械接触式测头主要用于手动测量。由于人工直接操作，故测头的测量力不易控制，只适于作一般精度的测量。由于其明显的缺点，目前这种测头已很少使用。

联系人:彭易辉:13428715776 邮箱：pyh086@163.com

电话:0755-27539439传真:0755-27539439

点击此图了解更详细：