

# 叶片破碎机护板搅拌机叶片堆焊焊丝

产品名称	叶片破碎机护板搅拌机叶片堆焊焊丝
公司名称	上海鹏悦焊材有限公司
价格	38.00/千克
规格参数	重量:15 型号:1.2 型号:1.6
公司地址	上海市金山工业区亭卫公路6495弄168号5幢（时兴园区）
联系电话	13145216076

## 产品详情

牌号 标准直径 C Mn Si Cr Mo 其它 硬度HRC 特点及主要用途

KB-999 1.6mm 注注注注注 WC30-40% 62-68 填充碳化钨粒子的复合焊丝，碳化钨粒子嵌入马氏体基质上。主要用于磨料特别是细粒磨料或极强磨损环境。例子：采矿，水泥和钢铁行业的除尘风扇，螺旋输送机，刮料机刀片，农业机件等。

KB-980 1.6mm 3.5 1.5 1.2 22.5 0.5 Nb和V总量<1.0 58-62 碳化铬型耐磨焊丝，具有与高铬铸铁相同的耐磨性，在涉及磨损和非强烈冲击的条件下具有很好的耐磨性能，是\*通用的耐磨堆焊材料。例子：风机叶片，破碎机护板，搅拌机叶片，泥浆泵，耐磨板，螺旋输送机等。

KB-988 1.6mm 3.5 2.0 1.5 20.5 1.0 Nb7.0 55-60 高铬堆焊材料，堆焊层中含有大量碳化铬和碳化铌硬质相，分布均匀致密。堆焊层表面无裂纹，主要用于水泥，电厂行业的立磨磨辊，辊压机，圆锥破的堆焊。

KB-960 1.6mm 0.7 1.5 1.6 7.0 1.0 W 5.0 V 1.2 50-55 铬钼钨钒堆焊焊丝，堆焊后表面硬度高，耐磨性好，无任何裂纹。例子：免烧砖机模具，风机叶片，造纸厂螺旋挤浆机的表面堆焊。

KB-930 1.6mm <0.3 1.2 0.8 3.5 0.5 — — 37-42

打底焊丝，硬度低，韧性和。与工件表面结合型强，用于打底堆焊和恢复工件形貌的堆焊。

KB-420G 3.2mm 0.30 0.80 0.70 13.00 — — — 50-55 含铬13%的马氏体气保护不锈钢合金焊丝用于耐腐蚀，耐侵蚀，耐磨损的表面堆焊。具备优异的耐碰撞磨损的特性。典型应用：案辊，夹送辊，破鳞辊，成形辊，矫直辊，阀门座等。

KB-YD414N 3.2mm 0.08 1.0 0.6 13.5 0.5 Ni4.3 42-46 含氮的马氏体不锈钢焊丝，用于钢厂连铸辊的堆焊，具备耐高温，耐磨损，耐冷热疲劳以及压力裂纹等磨损，是堆焊连铸辊的首选。例子：连铸辊，轧辊和热轧辊。

KB-920 3.2mm 3.5 1.5 1.6 28.0 1.0 — — 58-62

高铬堆焊合金，主要用于堆焊耐磨板制造、立磨、中速磨煤辊、辊压机表面的堆焊。