

欧盟ATEX流程

产品名称	欧盟ATEX流程
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司推广部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13378656801

产品详情

1994年3月23日，[欧洲委员会](#)

采用了“潜在爆炸环境用的设备及保护系统”(94/9/EC)指令。这个指令覆盖了矿井及非矿井设备，与以前的指令不同，它包括了机械设备及电气设备，把潜在爆炸危险环境扩展到空气中的粉尘及可燃性气体、可燃性蒸气与薄雾。该指令是通常称之为ATEX 100A的“新方法”指令，即现行的ATEX防爆指令。它规定了拟用于潜在爆炸性环境的设备要应用的技术要求——基本健康与安全要求和设备在其使用范围内投放到欧洲市场前必须采用的合格评定程序。

1、指令94/9/EC（新方法）

1994年3月23日，欧洲委员会采用了“潜在爆炸环境用的设备及保护系统”(94/9/EC)指令。这个指令覆盖了矿井及非矿井设备，与以前的指令不同，它包括了机械设备及电气设备，把潜在爆炸危险环境扩展到空气中的粉尘及可燃性气体、可燃性蒸气与薄雾。该指令是通常称之为ATEX100A的“新方法”指令，即现行的ATEX防爆指令。它规定了拟用于潜在爆炸性环境的设备要应用的技术要求——基本健康与安全要求和设备在其使用范围内投放到欧洲市场前必须采用的合格评定程序。 [1]

它是以法语“ATmosph è resEXplosibles”命名的。

拟用于潜在爆炸危险环境的设备的制造商，应用ATEX指令条款并贴附CE标志，不用考虑应用其他更多的要求就可以在欧洲任何地方销售其防爆设备。

该指令适用的设备范围特别大，大致上包括固定的海上平台、石化厂、面粉磨坊以及其他可能存在潜在爆炸性环境的场所适用的设备。在欧洲市场每年估计采购30亿欧元这样的设备。

概括的说，应用该指令有三个前提条件：

- (1) 设备一定自身带有点燃源；
- (2) 预期被用于潜在爆炸性环境（空气混合物）；并且
- (3) 是正常的大气条件下。

该指令也适用于安全使用必需的部件，以及在适用范围内直接对设备安全使用有利的安全装置。这些装置可以在潜在爆炸性环境外部。

ATEX94/9/EC指令根据安装设备的保护水平将设备划分为三个类别：

- (1) 1类（Category 1）— 非常高的防护水平
- (2) 2类（Category 2）— 高防护水平
- (3) 3类（Category 3）— 正常的防护水平

如果设备被用于0、1或2区，则类目数字后跟一字母G（气体、蒸气/薄雾）：

0区 1G类设备	1区 2G类设备	2区 3G类设备
-------------	-------------	-------------

如果设备被用于20、21或22区，则类目数字后跟一字母D（粉尘）：

20区 1D类设备	21区 2D类设备	22区 3D类设备
--------------	--------------	--------------

这些要求为公民提供一个很高水平的保护,并且由“协调标准”给出技术实施方法。该指令的主要目的是对所生产的用于潜在爆炸性环境的设备,通过协调技术标准和法规以促进其在整个欧洲联盟自由流通。该指令从1996年开始使用，并且从2003年7月1日强制施行。 [1]

2、ATEX1999/92/EC指令

ATEX1999/92/EC与ATEX 94/9/EC指令并行，是一个涉及改进处于潜在爆炸性危险环境的工人健康和安全保护的*低要求(1999/92/EC)指令。基于潜在的危险、欧洲法规的要求，ATEX1999/92/EC(也称作ATEX 137)，规定了改进处于潜在爆炸性危险环境的工人健康和安全保护的*低要求。

这意味着基于所涉及的危险的评估，雇主承担大量的职责：

- (1) 预防工作场所形成爆炸性环境或避免引燃爆炸性环境；
- (2) 对爆炸性环境和引燃源的可能性进行危险评估；
- (3) 依据爆炸性环境出现的频度和时间给工作场所分区；
- (4) 在入口处给区域用符号标识（Ex 符号）；
- (5) 建立并维护一个防爆文档；

(6) 根据拟使用的危险区域选择符合ATEX94/9/EC指令要求的设备。ATEX1999/92/EC规定：

0区场所只能用1类设备；

1区场所只能用1类和2类设备；

2区场所只能用1、2和3类设备。

这个指令规定了雇主的职责而不是制造商的责任。 [1]

3、老方法指令

相对于内部市场法规，“老方法”与“新方法”不同,所谓的“老方法”由如下列出的标准法规组成，设备投放市场之前需要应用这些标准，这两个老方法指令用于潜在爆炸性危险环境用电气设备截止到2003年6月30日,之后他们被废止。 [1]

老方法，地面设备

理事会指令76/117/EEC O.J. No L 24 ， 1975.12. 18

有关潜在爆炸性危险环境用电气设备的成员国法律趋于一致的指令

理事会指令79/196/EEC O.J. No L 43 ， 1979.2.6

有关潜在爆炸性危险环境用电气设备使用确定的保护类型的成员国法律趋于一致的指令

委员会指令84/47/EEC O.J. No L 31 ， 1984.1.16 适应技术发展的79/196/EEC有关潜在爆炸性危险环境用电气设备使用确定的保护类型的成员国法律趋于一致的指令

委员会指令88/571/EEC O.J. No L 311 ， 1988.11.10 适应技术发展的79/196/EEC有关潜在爆炸性危险环境用电气设备使用确定的保护类型成员国法律趋于一致的指令

委员会指令90/487/EEC O.J. No L 270 ， 1990.9.17

修改79/196/EEC有关潜在爆炸性危险环境用电气设备使用确定的保护类型的成员国法律趋于一致的指令

委员会指令94/26/EEC O.J. No L157 ， 1994.6.15 适应技术发展的79/196/EEC有关潜在爆炸性危险环境用电气设备使用确定的保护类型的成员国法律趋于一致的指令

委员会指令97/53/EC O.J. No L 257 ， 1997.9.11 适应技术发展的79/196/EEC有关潜在爆炸性危险环境用电气设备使用确定的保护类型的成员国法律趋于一致的指令(与EEA相关的文本) [1]

老方法，矿用设备

理事会指令82/130/EEC O.J. No L

59 ， 1982.2.15有关甲烷矿井潜在爆炸性危险环境用电气设备的成员国法律趋于一致的指令

委员会指令88/35/EEC O.J. No L 20 ， 1988.12.2

适应技术发展的82/130/EEC有关甲烷矿井潜在爆炸性危险环境用电气设备的成员国法律趋于一致的指令

委员会指令91/269/EEC O.J. No L 134 ， 1991.4.30适应技术发展的82/130/EEC有关甲烷矿井潜在爆炸性危险环境用电气设备的成员国法律趋于一致的指令

委员会指令94/44/EEC O.J. No L 248 , 1994.9.19适应技术发展的82/130/EEC有关甲烷矿井潜在爆炸性危险环境用电气设备的成员国法律趋于一致的指令

委员会指令98/65/EEC O.J. No L 257 , 1998.9.3 适应技术发展的82/130/EEC有关甲烷矿井潜在爆炸性危险环境用电气设备的成员国法律趋于一致的指令(与EEA相关的文本)

老方法与现行的体制比较来说,其缺乏灵活性,标准被修订而每次法规本身不得不进行修改,这种情况从所采用的两个起初指令的修该号即可看出。