提供高压钢丝缠绕胶管安装，高压钢丝缠绕胶管规格

产品名称	提供高压钢丝缠绕胶管安装，高压钢丝缠绕胶管规格
公司名称	河北鑫通橡塑制品有限公司
价格	20.00/米
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县开发区
联系电话	86-0318-7156998 13333182998

产品详情

提供高压钢丝缠绕胶管安装，高压钢丝缠绕胶管规格 骨架层是胶管的承压层，赋予管体强度和刚度。胶管的工作压力取决于骨架层的材料和结构。胶管按其骨架层材料和结构（见图）可分为全胶胶管（无织物材料）、夹布胶管（骨架层为布层，图a）、吸引胶管（布层外还有一层金属螺旋线，图b）、编织胶管（骨架层为编织的钢丝或织物，图c）、缠绕胶管（骨架层为钢丝或线绳缠绕层，图d）、针织胶管（骨架层为针织物，图e）、短纤维胶管（短纤维与橡胶共混压而成）。其中吸引胶管在负压下工作，钢丝编织胶管或缠绕胶管能承受80～600mpa乃至更高的压力。 胶管生产的基本工序为混炼胶加工、帘布（见帘子线）及帆布加工、胶管成型、硫化等。不同结构及不同骨架的胶管，其骨架层的加工方法及胶管成型设备各异。全胶胶管因不含骨架层，只需使用压出机压出胶管即可；夹布胶管需要使用将胶布包在内胶层上的成型机；吸引胶管在成型时需先缠金属螺旋线后包内胶；编织及缠绕胶管需要使用专用的织物编织机或缠绕机；针织胶管需要使用针织机等。 胶管成型方法按采用管芯与否，可分为有芯法（又包括软芯法和硬芯法）、无芯法。有芯法是指胶管在硬芯或软芯上成型，无芯法是将骨架层及外胶层直接在压出的内胶管上成型。