

大同西门子PLC模块 PLC代理

产品名称	大同西门子PLC模块 PLC代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/件
规格参数	西门子一级代理商:西门子模块 西门子代理商:西门子一级代理 西门子总代理商:西门子PLC代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

大同西门子PLC模块 PLC代理

控制系统在WIN98环境下运行，组态软件为STEP7 V5.0及Kingview5.0。系统利用组态软件Kingview5.0的驱动程序与下位S7-300PLC进行数据通讯，包括数据采集和发送数据/指令；下位S7-300PLC则通过MPI卡与上位计算机交换数据，每一个驱动程序都是一个COM对象，这种方式使通讯程序和组态软件构成一个完整的系统，保证了系统高效率地运行。

4 系统画面 系统监控操作画面多达20多屏，包括：方便工人操作的监控画面和为软件工程师提供接口的整定画面；形象直观的模拟画面；易于统计抄表的参数画面；便于追查事故原因的历史趋势画面；提供技术分析信息的实时曲线画面等等。画面分为两大类：操作员画面、工程师画面 操作员画面向操作人员提供了各种数据、曲线、功能键，显示内容丰富鲜明、操作简捷可靠。系统中画面的组态编制有很多新颖之处，其中模拟画面中九个调节阀的阀位均可以从画面中翻板示意的角度来得知，并在阀旁边给出了三位有效数字（一位小数）的百分开度，形象、准确地反映了现场阀门的实际开度，使操作人员感到熟悉亲切；系统共有三台加压机，通常开1备2，为了准确反映各加压机的运转情况，该画面中设置了加压机动态旋转叶片，运转的加压机其叶片在旋转，备用的加压机无叶片显示，故操作人员可以清晰明了的看到三台加压机的开备情况；因加压机的转速与变频频率成正比，所以加压机中的旋转叶片的转速随变频器的频率大小而改变，频率大时，旋转叶片转速大；频率小时，旋转叶片转速小，动态显示十分逼真；在整个系统管网的各个控制点均有相应的采集数字显示，真实的反映了各个控制点的瞬时值，总之，画面中三大管道走向明了，主体设备位置确切，工作状态形象生动，各种参数“就地显示”，整个系统运行工况集于一屏，一目了然，实为操作员、技术员所喜爱的主画面之一。工程师画面：为软件工程师提供了进行系统整定的良好界面，是工程师在调节中进行参数修改和设定的重要环境，也是自控系统的核心。

5 结束语 该系统自投运以来，在生产正常的情况下，热值稳定在6.0左右、压力稳定在13.5Kpa左右，了用户的要求，同时变频运行于30~40Hz左右，泄放阀一般处于关闭的状态，大大减少了泄放煤气量和净焦煤气量，达到了预期的安全生产、提高产品质量、节能降耗的目的。系统的控制思路和方法十分新颖

，是太钢乃至全国各大钢厂均未采用过，这些的控制方法为所有钢厂的煤气混合加压站提供了新思路，也为节能、降耗的实现树立了榜样

一、LOGO可编程序控制器简介 LOGO可编程序控制器十分精巧（如图所示），其编程简单，具有丰富的逻辑控制功能，抗干扰能力强，可靠性高，特别适用于恶劣的工作环境。LOGO虽然属微型可编程序控制器，西门子*新推出的LOGO则有下列功能特性： LOGO的功能：基本逻辑控制功能有“与”、“或”、“非”、“与非”、“或非”、“异或”等；特殊控制功能有通/断延时、RS触发器、脉冲继电器、时钟、加减计数器、随机发生器及模拟量PI控制功能等。 LOGO编程：带操作按键和文本显示的LOGO可以通过使用控制器的操作按键和LCD面板或个人电脑进行程序的输入、编制和显示及监视运行状态，这一特性优于同点数的PLC。不带有液晶显示器和按键LOGO则可以通过个人电脑上应用软件进行编程。LOGO还可通过个人电脑测试、模拟和打印控制程序等。