

REMCO蓄电池RM12-100 12V100AH12V系列/储能

产品名称	REMCO蓄电池RM12-100 12V100AH12V系列/储能
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司业务
价格	.00/件
规格参数	品牌:REMCO蓄电池 适用范围:ups/直流屏蓄电池 电池类型:阀控式密封铅酸蓄电池
公司地址	中国 北京 北京市 北京市平谷区王辛庄乡贾各庄205号
联系电话	17812762067 17812762067

产品详情

REMCO蓄电池RM12-100 12V100AH12V系列/储能

REMCO蓄电池RM12-100 12V100AH12V系列/储能

铅酸免维护蓄电池产品特性

不需维护（无需充水）

无需均衡充电

使用寿命长，可达5年

端子采用镀银铜片，内阻小，输出功率高

完全密封（不渗漏液体，无酸性气体溢出）

自放电小

可任意方向使用

运输方便

2铅酸免维护蓄电池应用领域

船舶设备，医疗设备，警报系统，发动机起动，电动工具，紧急照明系统，备用电力电源，大型UPS和

计算机备用电源，峰值负载补偿储能装置，电力系统，电信设备，控制系统，核电站，发电站，消防和安全防卫系统 太阳能、风电站。3铅酸免维护蓄电池安装注意事项

- 1.蓄电池应离开热源和易产生火花的地方,其安全距离应大于0.5m。
- 2.蓄电池应避免阳光直射，不能置于大量放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。
- 3.安装地面应有足够的承载能力。
- 4.由于电池组件电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连接条时应使用绝缘工具，安装或搬运电池时应戴绝缘手套、围裙和防护眼镜。电池在安装搬运过程中，只能使用非金属吊带，不能使用钢丝绳等。
- 5.脏污的连接条或不紧密的连接均可引起电池打火，甚至损坏电池组，因此安装时应仔细检查并清除连接条上的脏污，拧紧连接条。
- 6.不同容量、不同性能的蓄电池不能互连使用，安装末端连接件和导通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极，以保证安装正确。
- 7.电池外壳，不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，可用****之类的灭火器具。
- 8.蓄电池与充电器或负载连接时，电路开关应位于“断开”位置，并保证连接正确:蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。

4铅酸免维护蓄电池运输、储存

1. 由于有的电池重量较重，必需注意运输工具的选用，严禁翻滚和摔掷有包装箱的电池组。
- 2.搬运电池时不要触动极柱和安全阀。
- 3.蓄电池为带液荷电出厂，运输中应防止电池短路。
- 4.电池在安装前可在0~35 的环境下存放，但存放不能超过六个月，超过六个月储存期的电池应充电维护，存放地点应清洁、通风、干燥。

新能源汽车受热捧，磷酸铁锂电池成“香饽饽”。2020年磷酸铁锂电池成为销量唯一同比增长的动力电池类型。由于供不应求，2021年1月以来，国内电池级碳酸锂价格持续上涨，目前报价普遍在6.2万-6.7万元/吨。

风口再起

中国汽车动力电池产业创新联盟发布的数据显示，2020年我国动力电池累计销量65.9GWh，同比下降12.9%。其中，三元锂电池累计销售34.8GWh，同比下降34.4%；磷酸铁锂电池累计销售30.8GWh，同比增长49.2%。

过去两年，由于补贴青睐长续航电池，三元电池一时风光无两。REMCO蓄电池RM12-100 12V100AH12V系列/储能2018年磷酸铁锂电池装机量占比39%，同比下降10个百分点，市场大幅萎缩；2019年磷酸铁锂电池装机量约19.98GWh，同比下降7%，装机量继续减少。

2020年下半年以来，磷酸铁锂电池开始回潮。2020年4月，新能源补贴政策发布，从延长补贴期限、优化技术指标等多维度全方面优化调整未来两年的新能源汽车补贴政策。业内人士认为，补贴退坡逐渐稳定之后，行业开始由强政策驱动向市场驱动转变，企业降本压力增大，使得价格相对低廉的磷酸铁锂动力电池占比陡然增加，市场需求旺盛。

2020年，多款爆款车型应用磷酸铁锂电池。比如，特斯拉Model 3搭载宁德时代磷酸铁锂电池；比亚迪“汉”首次搭载磷酸铁锂刀片电池，单月销量连续创新高，全年累计销量4.06万辆。此外，潮流单品五菱宏光MINI EV连续4个月蝉联中国新能源汽车销量冠军，自2020年7月上市以来全年销量累计12.77万辆。其大部分车辆也是搭载磷酸铁锂电池。

不少企业表示订单爆满。鹏辉能源日前在互动平台表示，公司动力电池持续出货，动力电池产线已满产，销量持续增加。公司生产销售的新能源汽车动力电池全部为磷酸铁锂电池。

银河证券认为，随着动力电池企业研发技术的不断成熟，宁德时代CTP技术和比亚迪刀片电池技术的推广应用，均可在降低成本的同时提高电池系统能量密度，使得磷酸铁锂电池兼具高安全性和低成本的特点，市场竞争力增强；同时，国内新能源汽车市场竞争愈发激烈，磷酸铁锂相对于三元材料具有成本优势，促使造车企业更多采用磷酸铁锂电池来降低生产成本，抢占市场份额。

该机构预计，2021年全球新能源汽车销量有望达到431万辆，REMCO蓄电池RM12-100 12V100AH12V系列/储能对应动力电池出货量为267GWh，同比增长45.1%。从细分市场看，受益于技术更新与成本优势，磷酸铁锂电池市场有望持续回暖。

订单爆满

磷酸铁锂材料价格一路水涨船高。业内人士向中国证券报记者透露，国内某贸易商1月19日对电池级碳酸锂报出了8万元/吨的高价，比1月14日的6.3万元/吨报价大涨1.7万元/吨，涨幅达26.98%。

作为正极材料的主要原材料，国内电池级碳酸锂价格在2020年上半年一路降价，从4.1万元/吨降到3.4万元/吨。2020年8月开始，碳酸锂价格从底部3.95万元/吨涨至6.65万元/吨，涨幅达68.35%。

“从需求端看，去年第四季度国内新能源汽车市场产销两旺，今年一季度有望延续高增长态势，下游动力电池企业在手订单饱满。电池企业加紧产品交付，并加速释放产能，对上游原材料需求强劲，支撑碳酸锂价格上涨。”高工锂电分析师魏文柱表示。

魏文柱认为，小动力、电动轻型车、基站储能、REMCO蓄电池RM12-100 12V100AH12V系列/储能船舶等领域的锂电池出货量在2020年均大幅增长，带动上游锂盐出货量增长。预计2021年上述领域锂电池出货量仍将进一步增长，成为驱动碳酸锂出货量和价格提升的重要力量。

下游需求持续增长，锂盐企业将加快新建产能，并保障原料供应稳定。从目前情况看，赣锋锂业、天齐锂业、盛新锂能、永兴新能源、致远锂业、蓝科锂业等企业均有扩产计划。

