

离心机反应釜充氮保护装置

产品名称	离心机反应釜充氮保护装置
公司名称	南京艾伊科技有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:艾伊科技 产地:国产 原理:电化学
公司地址	江苏省南京市江宁区清水亭东路1318号联东U谷凯腾工业园13#
联系电话	17705175021 17705175021

产品详情

离心机反应釜充氮保护装置，在离心机、反应釜等生产环节中，极易发生物料起火、爆炸，需要对其进行氧含量监测。目前常见的解决措施为充氮置换或加装简单氧含量分析仪。由于行业特殊性，离心机、反应釜所投物料多为苯类、醇类、脂类等有机溶剂，极易腐蚀氧传感器，导致仪

产品详情

测量组分：O₂：0-5%/25%/30%VOL（可定制）

输出信号：4-20mA

检测原理：电化学

重复性：2%FS

显示精度：0.01%/0.1%VOL

响应时间：30s/T90

线性误差：5%FS

工作温度：-20 -60

报警值：3%VOL 8%VOL（可设定）

主体材料：碳钢/不锈钢

产品应用

1、燃煤电厂排放监测

2、水泥厂排放监测

3、工业窑炉

4、脱硫脱硝工艺监测

5、垃圾焚烧排放监测

6、**回收排

产品特点

微量、常量等多种量程可选，可根据不同需求选择对应量程。

检测精度*低可达0.01%VOL，适用于ppm级微量氧分析工况。

进口电化学传感器，检测精度高，寿命更长，稳定性更好。

模块化设计传感器，支持传感器热插拔，维护简单方便。

OLED有机发光显示屏，强光下显示清晰可见。

红外遥控功能，全中文操作菜单。

标准4-20mA/RS485信号输出，可兼容各类控制系统。

可配套预处理系统用于各类工况。

Exdib CT6本安+隔爆型设计，可用于爆炸性危险区域。

不锈钢铸造外壳，表面高温喷砂处理，抗腐蚀坚固耐用。

软启动和看门狗功能，程序稳定不死机。

系统功能

选用AC系列电化学式氧气分析仪，量程0-25%VOL，报警值可自由设定。

根据现场工艺参数设计定制化的预处理系统，采用洗气、冷凝、过滤、干燥等措施去除水、杂质。配套电磁阀、交流接触器、声光报警器等联锁装置，当氧气浓度超过预设报警值时，可实现报警。

具有4-20mA/RS485等标准输出信号，可兼容各类PLC/DCS系统。

产品参数

产品参数详见产品参数表

资质证书
