

圆柱系列设备全自动一次性锂电注液机

产品名称	圆柱系列设备全自动一次性锂电注液机
公司名称	深圳市鑫同昌自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	鑫同昌:设备效率：50-60PPM 称重传感器:称重传感器：量程300g；总注液精度： \pm 自动供液系统:电解液自动供液、贮存、抽真空、恒压系统
公司地址	深圳市宝安区福海街道展城社区和秀西路26号松发工业园B1栋厂房201（注册地址）
联系电话	13923449139

产品详情

全自动一次性锂电注液机

设备介绍

本生产线主要用于一次性圆柱式锂电池的注液、称重、封口焊接等工序。该机附带电池前后称重，电池合格品与不合格品分类存放等功能。机器结构紧凑，方便，实用。

主要技术参数：

1. 设备效率：50-60PPM。
2. 称重传感器：量程300g；总注液精度： $\pm 0.05g$ 。
3. 自动供液系统：电解液自动供液、贮存、抽真空、恒压系统；电动泵睡眠循环功能：为防止电动泵在未使用时因电解液结晶抱死，特增加电动泵睡眠一键功能，系统将按系统设定参数进行自转；电解液将通过转换阀门自动回到贮液罐或管道内，达到节省电解液的目的；
4. 注液小孔定位精度： $< \pm 1.5^\circ$
5. 真空、注液过程控制时序流程由客户提供；每个注液头对电池压力：8~20KG可调
6. 装钢球与焊封结构及技术参数，参考客户现有设计；正极焊针端面与电池盖板平面的平行度 $< \pm 0.1m$

m；正极焊针与注液小孔同心度 $< \pm 0.15\text{mm}$ ；焊接脱拉力： $> 55\text{KGF}$ ；焊接弹簧力：正极20 ~ 35KG可调，负极10 ~ 25KG可调

7. 设备控制系统采用PLC控制，配有触摸屏。

8. 设备运行指标:

产品合格率：99%。

设备故障率： 5%。

9. 外观参考尺寸：约6000mm(L)*约3000mm(W)* 约1750mm(H)。