焊接用焊条有哪些必检项目

产品名称	焊接用焊条有哪些必检项目
公司名称	中钢集团郑州金属制品研究院有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州高新开发区科学大道70号
联系电话	19900970214

产品详情

焊接是工业生产中常用的一种连接方式，其质量直接关系到产品的安全性和稳定性。在焊接过程中，焊条起到了关键的作用。为了确保焊接质量，需要对焊条进行检测。以下是焊条检测项目及要求：

1. 焊条外观：应符合GB/T 2775的规定。2. 药皮：焊条偏心度不应超过5%。3. 焊条偏心度：直径不大于2.5mm的焊条偏心度不超过4%；直径大于2.5mm的焊条偏心度不超过3%。4. 焊条长度：应符合GB/T 2775的规定。5. 焊条重量：应符合GB/T 2775的规定。6. 焊条熔敷金属化学成分分析：按照GB/T 2650进行。7. 焊条熔敷金属力学性能试验：按照GB/T 2650进行。8. 焊条熔敷金属扩散氢含量试验：按照GB/T 3965进行。9. 焊条熔敷金属化学成分分析：按照GB/T 2650进行。10. 焊条熔敷金属力学性能试验：按照GB/T 2650进行。11. 焊条熔敷金属扩散氢含量试验：按照GB/T 3965进行。

检测案例样品名称：碳钢焊条规格型号：E3252mm样品数量：1根检测依据：1.GB/T 20123-2006；2.GB/T 2650-2008；3.GB/T 3965-2008检测项目：1.焊条外观；2.焊条偏心度；3.焊条长度；4.焊条重量；5.焊条熔敷金属化学成分分析；6.焊条熔敷金属力学性能试验；7.焊条熔敷金属扩散氢含量试验；8.焊条熔敷金属：Fe；9.焊条熔敷金属：C；10.焊条熔敷金属：Si；11.焊条熔敷金属：Mn；12.焊条熔敷金属：Cr；13.焊条熔敷金属：Ni；14.焊条熔敷金属：Mo；15.焊条熔敷金属：V

中国国检拥有符合标准要求的专业实验室，可以保证检测数据的准确性。中钢国检的服务群体遍布全国各地方研究院，能做到及时响应，及时出具报告，并具有CMA/CNAS检测资质，检测报告全国认可。