

高纯纳米碳化钛TiC 陶瓷合金用高硬度碳化钛 超细碳化钛粉

产品名称	高纯纳米碳化钛TiC 陶瓷合金用高硬度碳化钛 超细碳化钛粉
公司名称	杭州吉康新材料有限公司
价格	380.00/千克
规格参数	粒径:1.5um 纯度: > 99.5% 比表面积:5-20m ² /g
公司地址	浙江省杭州市余杭区良渚街道十六街区9幢9-1# (注册地址)
联系电话	0571-86112810 13858189341

产品详情

纳米碳化钛TiC 陶瓷合金材料用碳化钛 超细碳化钛粉

基本信息

CAS号：12070-08-5

分子量：59.91

分子式：TiC

中文名称：碳化钛，超细碳化钛

英文名称：titanium carbide ， micro fibre titanium carbide

规格

型号：SS-TC92

平均粒径（D50）：1.5um

纯度：> 99.5%

比表面积：5-20m²/g

总氧含量：< 1%

外观：黑色粉末

颜色与特性：纯度高、粒径小、分布均匀，比表面积大，具有耐高温、抗氧化、强度高、导热性良好，韧性好，紫外光屏蔽大于80%以上，并具有良好的导电性，以及对钢铁类金属的化学惰性优异性能。

应用方向

(1) 磨料和磨具行业：碳化钛磨料是替代氧化铝、碳化硅、碳化硼、氧化铬等传统研磨材料的理想材料。纳米碳化钛的研磨能力可与人造金刚石相媲美，大大降低了成本，目前在美、日、俄等国家已得到广泛应用。碳化钛材料制造的磨料、砂轮及研磨膏等制品可以大大提高研磨效率、提高研磨精度和表面光洁度。

(2) 电接触头镀层材料：目前世界每年用于触头材料的银占全部用量的四分之一。向银镀层材料中添加适量的TiC可降低5%的银用量，节约成本，且复合镀层性能更稳。

(3) 金属陶瓷复合镀层：在金属表面涂覆TiC陶瓷复合涂层，可提高机械耐磨性能和抗腐蚀性能。已成功地应用于静态、动态和恶劣环境中起到了对基体的保护作用，提高了构件的效率和使用寿命。

(4) 切削刀具：TiC陶瓷硬膜应用于刀具上不但可提高刀具表面耐磨性，且不失金属基材的韧性，还可以缩短切削时间和提高加工件表面精度。采用TiC含量为20%~30%的纳米晶粒为原料来制作Al₂O₃-TiC陶瓷刀具，可获得优异的抗剥落性能。

(5) 粉末冶金领域:碳化钛粉体用于粉末冶金生产陶瓷、硬质合金零件的原料，如拉丝模、硬质合金模具等。碳化钛基硬质合金具有如下特点：

(A) 硬度高，一般可达HRA90以上；

(B) 耐磨性好、磨损率低；

(C) 良好的耐高温和抗氧化能力；

(D) 导热性能好、化学稳定性好。

(6) 堆焊焊条：在堆焊焊条中添加TiC，可极大的提高堆焊层的硬度和耐磨性，焊层硬度HRC值可由50提高到60，另外可堆焊对层，且水淬不裂。

(7) 共聚聚酯PETG:在PETG材料中添加碳化钛 (TiC)后，PETG材料具有抗冲击强度优异、耐热性好、热封性好、弯曲不泛白、耐划痕、耐防老化、防静电、耐化学性优异、低萃取性、耐水解性、流动性好、着色力强、易于成型加工、卫生性好(符合FDA)，属于新一代环保塑料。

(8) 陶瓷行业：(A) 泡沫陶瓷：泡沫陶瓷作物过滤器对各种流体中的杂质均能有效去除。TiC泡沫陶瓷比氧化物陶瓷具有更好的强度、硬度、导热、导电、及耐热性能。因此更适合制备高质量的泡沫陶瓷。

(9) 熔炼金属坩埚：TiC陶瓷属面心立方晶型，熔点高，导热性能好，硬度大，化学稳定好，不水解，高温抗氧化性好，因此用TiC制作的耐高温坩埚尺寸稳定性更好，使用寿命更长。

注意事项：

本品应储藏于阴凉、干燥室内、避免重压。未经表面处理的粉体，使用过程中不宜暴露空气中，以免吸湿团聚，影响分散性能和使用效果。

包装

大货包装：10KG/箱

样品包装：5KG/袋

储存

放置阴凉、干燥、通风处。避免阳光直射。

杭州吉康新材料有限公司提供