

江苏无锡加工不锈钢热处理 固溶 退磁退火

产品名称	江苏无锡加工不锈钢热处理 固溶 退磁退火
公司名称	无锡运通金属制品有限公司
价格	2.00/件
规格参数	耐磨 耐腐蚀:耐疲劳性能好 各种不锈钢材:304不锈钢 无锡市:新吴区
公司地址	中国江苏无锡市新吴区硕放街道长江南路35号C栋
联系电话	15052137002

产品详情

固溶处理是指将合金加热到高温单相区恒温保持，使过剩相充分溶解到固溶体中后快速冷却，以得到过饱和固溶体的热处理工艺。

固溶处理是为了溶解基体内碳化物、 δ 相等以得到均匀的过饱和固溶体，便于时效时重新析出颗粒细小、分布均匀的碳化物和 δ 等强化相，同时消除由于冷热加工产生的应力，使合金发生再结晶。

其次，固溶处理是为了获得适宜的晶粒度，以保证合金高温抗融变性能。

固溶处理的温度范围大约在980~1250 之间，主要根据各个合金中相析出和溶解规律及使用要求来选择，以保证主要强化相必要的析出条件和一定的晶粒度。

。

时效处理：指合金工件经固溶处理，冷塑性变形或铸造，锻造后，在较高的温度或室温放置，其性能、形状、尺寸随时间而变化的热处理工艺。

为了消除精密量具或模具、零件在长期使用中尺寸、形状发生变化，常在低温回火后（低温回火温度150-250℃）精加工前，把工件重新加热到100-150℃，保持5-20小时，这种为稳定精密制件质量的处理，称为时效处理。

固溶处理与时效处理的关系

固溶处理适用范围：多种特殊钢，高温合金，特殊性能合金，有色金属。尤其适用于热处理后须要再加工的零件、消除成形工序间的冷作硬化以及焊接后工件。

经过时效处理后金属或合金工件硬度和强度有所增加，塑性韧性和内应力则有所降低。含碳较高的钢，淬火后立即获得很高的硬度，但其塑性变得很低，能够达到比较理想的强化效果。

而在时效处理前进行固溶处理时，加热温度必须严格控制，以便使溶质原子能最大限度地固溶到固溶体中，同时又不致使合金发生熔化，使得时效处理能够达到高质量要求。

固溶处理 把合金加热到适当温度并保持充分的时间，使合金中的某些组成物溶解到基体中，形成均匀的固溶体，然后将合金迅速冷却，使溶入基体的组成物留在基体内成为过饱和固溶体，这样可以改善合金的延展性和韧性，并为进一步进行沉淀硬化处理创造条件，这种处理方法叫固溶处理。固溶处理多用于非铁合金。从广义的角度讲，钢的马氏体淬火亦是一种固溶处理。时效金属或合金（如低碳钢等），它们从高温淬火或经过一定程度的冷加工变形后，其性能随时间而改变的现象。一般地讲，经过时效，硬度和强度有所增加，塑性韧性和内应力则有所降低。含碳较高的钢，淬火后立即获得很高的硬度，但其塑性变得很低。而铝合金淬火后，强度或硬度并不立即达到峰值，其塑性

非但未下降，反而有所上升。经相当长时间（例如4~6昼夜）的室温放置后，这种淬火合金的强度与硬度显著提高，而塑性则有所下降。这种淬火合金的强度和硬度随时间而发生显著变化的现象，叫做时效。室温下进行的时效叫自然时效，在一定温度下进行的时效叫人工时效。时效处理把材料有意识地在室温或较高温度存放较长时间，使之产生时效作用的工艺