

焊锡机 科贝电子 九江焊锡机

产品名称	焊锡机 科贝电子 九江焊锡机
公司名称	东莞市科贝电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇下岭贝基业中路八号
联系电话	13556616607 13556616607

产品详情

插座焊锡机电路板自动焊锡机新余焊锡机厂家

不知疲倦的自动焊锡机器人

人工作或者学习时间长了就会产生疲惫感，人是一定会累的，但是自动焊锡机器人在工作时可是不知疲倦。自动焊锡机器人不仅在工作时间长而且工作效率也是非常高的，因为焊锡所用时间是由机器人控制的，所以可以使焊锡周期可大大降低。在工作时它还根据工件的情况进行调整，焊锡机，保证不发生碰撞或干涉以及尽可能节省焊钳开合所占的时间。在焊完一点后机器人就可以一边移动一边调整焊钳，新余焊锡机厂家，不必等机器人到位后再调整因此缩短了工作所需时间，其工作效率不仅比普通工人高而且不易出错，可以使产品的合格率大大提升。

选择性焊锡机usb自动焊锡机价格

自动焊锡机的养生之道

自动焊锡机虽然是钢铁之躯，九江焊锡机报价，但是也需要细心地保养呵护才能够使用地更久，所以焊锡机的养生之道也是值得我们去仔细研究的。自动焊锡机在使用时要先将烙铁温度调至220度，这样做的目的是为了烙铁头的上锡部位充分吃锡，然后在清洁海绵上擦拭干净之后再把温度调至300度，重复以上步骤之后就可以把烙铁温度调至所需温度开始使用了，前面步骤形成的锡层可以当做保护膜防止烙铁在高温状态下被氧化，如果发现烙铁头的镀锡部分出现黑色氧化物的时候，可以重新镀上新锡层并用湿润的清洁海绵抹净烙铁头。

全自动焊接机操作程序

手动将工件吊至托架上 三爪夹紧工件 尾架气缸顶起 焊下到位 微调焊视点方位 预设焊机的电流电压、机头电机的转速、焊的摇晃、焊接重头的大小 手动切换到自动 检气 发起 焊接 焊接完后，焊提起 复位 退出顶紧气缸 三爪松开 吊卸工件。

（摇晃器可根据焊接工艺要求设定不同的作业状况，即摇晃和不摇晃）

双环缝焊接设备，带有工件焊前预热功用，预热系统带自动燃烧，温度显现并可调。焊带摇晃、前进功用。选用步进电机，速度和崎岖可调，新余五轴自动焊锡机，性能安稳。本专机用可以焊接车桥、液压缸、传动轴等厚壁筒状环缝焊接。选用电源为NBC-500k或NBC-630k。

旋转机头设置手动三爪卡盘，习气工件直径规划大，通用性强。卧式环缝焊机设置尾座，可敏捷完结产品的装卸及定位，减少产品焊接前后的预备时间和焊接时间，前进焊接功率。选用焊固定、工件压紧旋转的办法，完结自动焊接。控制器选用PLC单元，程序控制。气动进设备自动进及抬升。双一起焊接，可以满足各种不同焊接需求。焊接电源可选用埋弧焊、气体维护焊等多种焊接电源。

焊锡机-科贝电子-九江焊锡机报价由东莞市科贝电子科技有限公司提供。焊锡机-科贝电子-九江焊锡机报价是东莞市科贝电子科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：钟先生。