

HAWKER霍克蓄电池NP200-12 12V200AH12V系列/储能

| | |
|------|---|
| 产品名称 | HAWKER霍克蓄电池NP200-12 12V200AH12V系列/储能 |
| 公司名称 | 北京盛达绿能科技有限公司销售三部 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市平谷区滨河街道南小区甲4号303室-20227(集群注册) |
| 联系电话 | 17812762067 17812762067 |

产品详情

HAWKER霍克蓄电池NP200-12 12V200AH12V系列/储能

HAWKER霍克蓄电池NP200-12 12V200AH12V系列/储能

英国蓄电池性能：采用的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制，板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。采用进口全自动电脑控制铅粉机，以严的自动控制程序铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性，同时更与电池大电流放电特征相适应。铅膏是电池技术的核心。铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求，适用于浮充等，同时全自动的和膏系统及温度控制了铅膏的特性及稳定性。利用自主研发的技术改造进口涂片机，从而使得板更均匀更适用于UPS电池板的要求。采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术，通过精的风向及**设计，台达蓄电池不仅在大程度上保证了板固化的效果，而且每个点板的均匀性，电池寿命比常规固化明显**。采用定量加酸工艺，加酸精度达到0.1ml，充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。同时，电解液的特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶，端头片及0型图进行组装，使电池。

蓄电池注意事项

一.新铅酸蓄电池加入电解液后，温度升高是什么原因？

新电池加入电解液后，温度上升与新电池内在因素有关。干荷电池加液后温升高，电池升温不十分明显，这是因为干荷电极板经过抗处理，出厂的电池以是处于充足电状态，加液后即可负荷使用；普通极板的电池，未经抗氧化处理，负极板处于半充足电状态，相当一部分物质处于反应产生大量的热量，因而温长很高。夏天有时温度达50 以上，因此充电需注意人工降温。

二.采用恒压限流方式对VRLA蓄电池充电，如何判断电池已充足电？

有两条依据：1) 充电时间达18~24小时（非深度放电可短些，如20%放电深度的电池，充电时间可缩短至10小时）。2) 充电电流降至小值且连续3小时不变。

三.产生极板原因有哪些.?

产生极板原因有以下几点：

- 1) 电池初充电不足或初充电中断时间较长；
- 2) 电池长期充电不足；
- 3) 放电后未能及时充电；
- 4) 经常过量充电或小电流深放电；
- 5) 电解液密度过高或者温度过高，铅将深入形成不易恢复；
- 6) 电池搁置时间较长，长期不使用而未定期充电；
- 7) 电解液不纯，自放电大；
- 8) 内部短路局部作用或电池表面水多造成漏电；
- 9) 电池内部电解面低，使极板裸露部分。

四.蓄电池的储存有何要求？

要求通风设施良好、干燥（好装空调），保持环境温度在25 左右；地面承受能力要强；储存3个月后要补充充电。

五.电池漏液的原因有哪些以及如何解决？

原因：

- a) 密封胶老化导致密封处有裂纹；
- b) 电池严重过充电，不同型号电池混用，电池气体复合效率差；
- c) 灌酸时酸溅出，造成假漏液。

解决方法：

- 1) 对可能是假漏液电池进行擦拭，留待后期观察；
- 2) 更换漏液电池。

六.对容量检测时发现的容量不足的电池组应作如何处理？

- 1) 应对整组电池做均充处理，即均充18-24小时。
- 2) 或用单充电机对该电池进行单独补充电。